

氢氧水焊机 今典 自动进水

产品名称	氢氧水焊机 今典 自动进水
公司名称	郑州经济技术开发区宏光机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:今典 补水方式:自动进水 型号:JD205t
公司地址	中国 河南 郑州市管城回族区 经济技术开发区第八大街
联系电话	86 371 66876220

产品详情

氢氧水焊机oxyhydrogen machine

金典氢氧水焊机，以水做为燃料焊接：简便、安全、精密、高温、纯净、高效。

一、金典氢氧水焊机特性

燃料为水、电，使用方便，储存安全，完全没有高压气体钢瓶爆炸危险的困扰。

燃烧后产物为水蒸气，被加热物表面纯净，无残留物。

结构坚固耐用，使用寿命长，不易故障。

防回火器、过滤罐、压力控制开关等安全装置，保证整机安全可靠。

火焰形态改变简易，火咀内径分为不同规格大小，尺寸齐备。

机型轻巧，操作简便。

二、金典氢氧水焊机的用途

金典氢氧水焊机应用于饰品工业对合金、有色金属和金属的焊接，牙科和光学实验室合金和金属的焊接。适用电子、电机、马达、珠宝、玻璃、石英加工、蜡模、牙模及特殊材料溶解、漆包线焊接、走水、退火、淬火、齿科加工、led金线切割、玻璃针剂、饰品、

木工艺等须用火焰加工业者。

三、金典氢氧水焊机205t配置

1、单片机技术，多组程序控制，满足不同气量需求,液晶屏显示。

注：配置的2个电解缸，可以根据用气量大小自动工作，2缸联动，自动检测气体输出量，智能调整每个电解缸是否开始运行，节能更省电。

2、液晶屏数字显示，产气量自动调节，省电更节能。

3、人性化设计，气量大，即使电解液减少，产气量并不会降低。

4、液位显示直观准确，当液位下降到最低点附近时，适时加水即可，方便易用。

5、新型焊接专用火焰枪，调节灵活，火焰大小随意控制，超高密封性，配置多种类型的火焰枪咀，氢氧焰火咀尺寸不同，根据不同需要可随时调换。

7、内置多层防回火装置，外置高精度防回火器，保证整机安全可靠。

8、低耗能，大气量，在同类产品中，同样的功率，产气量可以提高30%以上。

四、205t的技术参数

电源输入	ac220v 3a ac110v 6.2a
最大产气量	200 l/hr
工作压力	0.13—0.15mpa
电解液槽容量	4200 ml
软水消耗量	0.06l/hr
包装尺寸	5300*300*540mm
重量	17kg
电解缸数量	2个
补水缸数量	1个

本产品的品牌是今典，补水方式是自动进水，型号是JD205t，样式是便携式，电流是交流，工作形式是气焊，产品别名是微型氢氧发生器，电流调节范围是100-120，额定产气量是200L/H，工作电压是220V，适用对象是有色金属，外形尺寸是530*300*540，用途是焊接，重量是17kg