

# 超声波焊接机，超音波塑焊机 质优价廉。送货上门

产品名称	超声波焊接机，超音波塑焊机 质优价廉。送货上门
公司名称	东莞市樟木头东华超声波设备经营部
价格	面议
规格参数	型号:DH2020 品牌:东华超声波焊接机 动力形式:超声波
公司地址	广东 东莞市 樟木头金洋市场 金洋街六巷11号
联系电话	15015299433

## 产品详情

### 15k/20k分体式标准型超声波熔接机

#### 一、 机器概述：

超声波焊接机是由超声波控制箱，超声波机架及超声波换能器组成，东华超声波焊接机性能稳定，先进的超声技术深受企业的认可，超声波焊接机适用于电子、玩具、文具、家电、化妆品等行业的塑胶产品的焊接。

#### 二、 整机特点：

原装进口压电陶瓷换能器，输出强劲稳定。 机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡，提高焊接精密度。

采用双立柱式，强度高，焊接产品更稳定 数字式焊接参数设定，直观准确。 模具水平可调式设计，调模快速，便捷。 三位数位指拨开关0.01-9.99s精确时间控制。 各主要电器元件、零部件优质进口件组装。 最新优化线路及换能系统，出力超强，对pp，尼龙材质焊接效果佳。

#### 三、 机器配置：

日本ntkpc超强功率换能器 德国festo整套原装正品气动原件 操作时频率自动显示 百分表刻度显示

, 架模精确快捷 数字化控制, 精度可达千分之一秒 底座水平调节, 架模迅速

#### 四、 机器特点

高效便捷

操作简便, 应用范围广;

熔接口美观, 可以达水密, 气密之效果

以直线导轨承载热模, 精密度高, 质量有保证

生产效率高, 省人工, 比传统机械快一倍以上

#### 五、 机器原理

超声波塑焊机是通过上焊件把超声能量传送到焊区, 由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大, 因此会产生局部高温又由于塑料导热性差, 一时还不能及时散发, 聚集在焊区, 致使两个塑料的接触面迅速熔化, 加上一定压力后, 使其融合成一体。当超声波停止作用后让压力持续几秒钟, 使其凝固成型, 这样就形成一个坚固的分子链, 达到焊接的目的, 焊接强度能接近于原材料强度。

#### 六、 机器功能:

塑料对焊, 金属螺丝埋植, 铆接, 点焊, 成型, 切除。

#### 七、 适用范围:

纯 pvc、pet 或含 pvc 含量 20% 以上塑胶塑料热合, 真皮皮革热合, 或布类热合, 其他特殊用途均材料可加工; 使用范围有鞋帽热合压花、服装压花、玩具、商标、箱包、雨具、文具、折盒、cd 袋、包装袋、眼睛盒、相簿、相册、名片册、记事本、电子产品、工具、体育用品热合、电池吸塑泡壳包装封口等; 通常应用在塑胶、电子、电器、汽车配件、包装、环保、医疗器械、无纺布、玩具、通信器材等行业。

#### 八、 机器参数:

型号	dh-15k/20khz
输出功率	2600w/2000w
频率	15khz/20khz
输入电压	220v
焊头行程	100mm
振头冷却系统	风冷
振荡系统	自动式振荡线路
输出时间	0.01-9.99s
气压	气压范围 1-7bar
焊接面积(mm)	450
使用压缩机	2hp
主机尺寸	800*850*2250
净重	100kg

东华超声波:

- 1、力柱：超声波焊接机力柱采用特殊钢材，设计此力柱时，工程师在力学方面做了全面的力学计算能有效防止后仰，全柱在本厂生产，在材料及加工工艺上严格控制，保证力柱的质量、厚度在国内同行机器都要大
- 2、气动系统：机械适用台湾原装系统，压力表为必得信常用压力表质量有保证，故障少。
- 3、熔接控制面板：外形美观，操作方便，熔接时间控制更加精密，突显必得信以科技创新求发展经营理念
- 4、开关按钮：同行业中大多设计在正面，这样的设计，操作人员在工作时容易触动开关从而导致工伤事故，为避免这样的缺点在减少工伤事故的发生上做了设计，把开关按钮设计在两侧，开关处往里凹，这样的设计在无意识下基本按不到，超声波熔接机安全设计有效的防治工伤事故的发生
- 5、水平调节设计：更人性化，安装模具更方便，针对不同的产品进行水平调节，焊接效果更理想
- 6、电子箱：超声波自主生产的电子箱设有：电流表，振幅表，微调装置，过载保护系统，有效的保护超声波电箱的线路

本产品的型号是DH2020，品牌是东华超声波焊接机，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是90（kg），产品别名是超音波，加工定制是是