

双向可控脉冲交流点焊机 焊王

产品名称	双向可控脉冲交流点焊机 焊王
公司名称	深圳市唤财鑫机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:焊王 型号:HCX-2118 频段:高频
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道布龙公路592号金裕城二栋二楼210号
联系电话	13554743318 13692136254

产品详情

【价格，图片，产品属性，仅供参考，不做交易价格，具体以实物为准，欢迎来电咨询】

一、产品概述：

该机是我公司最新推出专为高端点焊设计的点焊机，是我公司长期以来的技术结晶，根据目前国外最先进点焊机的原理而设计的。采用微电脑单片机控制和交直流逆变技术，性能达到电阻焊的顶尖水平。产品领先国内同行水平，与国外技术同步，完全可以取代国外产品，象日本seiwa、avio、miyachi、美国unitek点焊机系列产品。

二、适用范围：

电线与导片间的连接，镍氢锂电等电池与镍片合金铝镍复合带的连接，家用电器零件及导线焊接，各类高或低导电率金属及合金等，五金配件，铜银制品，不锈钢餐具外围配件结合，电子零件连接，灯泡脚焊接、表带扣的焊接。

三、主要特点：

1、技术先进：不断结合国际先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊。预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花；续焊保证焊点美观牢固，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观，敢与进口机效果媲美。

2、微电脑控制精确：焊机内微电脑长期高速扫描输入电压，电源一波动，便立即计算补偿资料改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致，且焊接火花小

，对电池的影响微乎其微，几乎没有。

- 3、 电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。
- 4、 操作设置简化：各项参数微电脑化、采用lcd液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。
- 5、 调整使用方便：焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。
- 6、 售后维修率低，维修方便：由于整机大部分使用进口组件，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换一电路集成主板，普通技工即可进行更换。
- 7、 具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大及提醒修理。
- 8、 自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。
- 9、 进口焊针：不同于普通焊机所用的圈状需再加工的材料，我司该款焊机采用进口高品质专用成品焊针，另每台机器配送一套焊针。
- 10、 直线轴承踏板：采用直线轴承单踏板，比双踏板更为坚固耐用，不易折断。
- 11、 铜材变压器：不同于市面上使用的铝材变压器，我司该款焊机的变压器采用铜材变压器，导电性更好，耐热性强，抗氧化能力更强，使用更持久。

四、技术参数：

- 1、 电源：ac220v ± 10% 50hz ± 2hz
- 2、 输出最大功率：10kva
- 3、 预焊电流00—99； 焊接时间00—30； 焊接电流：00—99。
- 4、 焊接行程：25mm，焊接高度随意可调。
- 5、 机重：48kg
- 6、 带工作台外形尺寸：800l × 580w × 1100h
- 7、 适用焊接范围：适用于0.03mm—0.5mm的五金焊接丝片

本产品的品牌是焊王，型号是HCX-2118，频段是高频，控制方式是数控，焊接方式是储能式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是变频，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是交流，用途是焊接，样式是脚踏，加工精度是精密，额定容量是10（KVA），最大焊接厚度是1（mm），规格是800 L × 580W × 1100H，加工定制是是