

超声波塑胶焊接机、超音波焊接机、超声波切割、超声波模具等

产品名称	超声波塑胶焊接机、超音波焊接机、超声波切割、超声波模具等
公司名称	东莞市源茂机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:YM-2015 品牌:源茂 动力形式:超声波
公司地址	广东东莞市塘厦桥陇社区新桥村63-4
联系电话	86 0769 89386679 18665117930

产品详情

超声波塑胶焊接原理是由发生器产生20khz(或15khz)的高压、高频信号，通过换能系统，把信号转换为高频机械振动，加于塑料制品工件上，通过工件表面及在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到此工件本身的熔点时，使工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，便达成完美的焊接。新型的15khz超声波塑胶焊接机，对焊接较软的pe、pp材料，以及直径超大，长度超长塑胶焊件，具有独特的效果，能满足各种产品的需,能为用户生产效率以及产品档次贡献。超声波在媒质中的反射、折射、衍射、散射等传播规律，与可听声波的规律并没有本质上的区别。但是超声波的波长很短，只有几厘米，甚至千分之几毫米。与可听声波比较，超声波具有许多奇异特性：传播特性 超声波的波长很短，通常的障碍物的尺寸要比超声波的波长大多倍，因此超声波的衍射本领很差，它在均匀介质中能够定向直线传播，超声波的波长越短，这一特性就越显著。功率特性 当声音在空气中传播时，推动空气中的微粒往复振动而对微粒做功。声波功率就是表示声波做功快慢的物理量。在相同强度下，声波的频率越高，它所具有的功率就越大。由于超声波频率很高，所以超声波与一般声波相比，它的功率是非常大的。空化作用 当超声波在液体中传播时，由于液体微粒的剧烈振动，会在液体内部产生小空洞。这些小空洞迅速胀大和闭合，会使液体微粒之间发生猛烈的撞击作用，从而产生几千到上万个大气压的压强。微粒间这种剧烈的相互作用，会使液体的温度骤然升高，起到了很好的搅拌作用，从而使两种不相溶的液体（如水和油）发生乳化，并且加速溶质的溶解，加速化学反应。这种由超声波作用在液体中所引起的各种效应称为超声波的空化作用。

本产品的型号是YM-2015，品牌是源茂，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，升降控制是手动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是90KG（kg），产品别名是超声波焊接机