

高频加热焊机/高频感应焊接机专业感应加热设备

产品名称	高频加热焊机/高频感应焊接机专业感应加热设备
公司名称	苏州友力电精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:YLDHJ 频段:高频
公司地址	苏州市相城区渭塘镇渭南村
联系电话	18662216066

产品详情

数控三次放电功能（预热、熔接、退火）

可焊接有色金属，黑色金属等

自动报警系统

气动加压方式

功率16kva--150kva

高频焊机与其它的焊机不同，它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊机不但可以用于各种金属材料的焊接，还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。焊接只是它的众多用途之一。

工作原理是:

首先在高频机内由一整套独特的电子线路，将从电网输入进来的低频交流电（50hz）转变成高频交流电（一般在20000hz以上）。高频电流加到电感线圈（即感应圈）后，利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上；利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流，此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层。涡流在金属物体内部流动时，会借助于内部所固有的电阻值，利用电流热效应原理生成热量。这种热量直接在物体内部生成的。所以，加热速度快，效率高。可瞬间熔化任何金属物。而且加热速度和温度可控。

此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。

主要优点：

1、安全系数高：无需易燃易爆气体，对人生及财产安全有保障2、节能环保，焊接过程中，不产生一氧化碳，二氧化碳等有害气体，由于用的是电，相比用乙炔，汽油，氧气，lpg等气体，成本大大降低，每月至少节约几千上万块钱。3、效率高低成本：传统钎焊焊接温度低，高热辐射，焊接成本高昂，存在爆炸的危险。等离子钎焊机火焰温度可调控，焊接温度可达到2000多度，稳定性高，是乙炔的焊接速度的二倍以上。可持续焊接十二个小时。4、携带方便：由于整个主机重量只有几公斤，体积小，不需要乙炔瓶，氧气瓶，非常适合户外或条件恶劣的环境工作。

其适用的行业范围是：热处理行业、锻压行业、钎焊行业，具体包括：

热处理行业：1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。高频焊机

2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。

3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。

4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。

5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

锻压行业：钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

钎焊行业：1，硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等；

2，金刚石刀头的焊接、如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。

3，探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。

4，黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

汽车摩托车零部件热处理、

标准件热墩、螺母热墩、铜标材加热

本产品的类型是高频钎焊机，型号是YLDHJ，频段是高频，品牌是UNI-WELDER，动力形式是高周波，产品别名是高频点焊机，电流是交流，用途是金属焊接，作用对象是金属，工作电压是220V，工作温度是1000-3500，工作频率是15000，焊接厚度是12mm，焊料是金属，别名是金属焊机，加工定制是是，属性是一级