

锅炉保温钉螺柱焊机 储能式

产品名称	锅炉保温钉螺柱焊机 储能式
公司名称	上海程通机电厂
价格	面议
规格参数	型号:RSN-1000 螺柱直径:3-14 焊接方式:储能式
公司地址	中国 上海 上海市 奉贤街道
联系电话	86-021-57515129-0 13052026171

产品详情

技术参数	rsn-650	rsn-1000	rsn-1600	rsn-2000	rsn-2500	rsn-3150
陶瓷保护环模式的焊接范围 (mm)	3-10	3-14	3-20	3-22	3-25	10-30
短周期模式的焊接范围 (mm)	3-6	3-12	3-12	3-12	3-12	
气体保护模式的焊接范围 (mm)	3-8	3-12	3-16	3-16	3-16	
最大焊接电流 (a)	650	1000	1600	2000	2500	3200
焊接时间可调范围 (ms)	5-1000	5-1000	5-2000	5-2000	5-2000	5-2000
焊接频率	3-35只/分钟	3-40只/分钟	3-40只/分钟	3-40只/分钟	3-40只/分钟	3-40只/分钟
防止重复焊接功能	有	有	有	有	有	有
过热保护	有	有	有	有	有	有
先导电流监控功能	有	有	有	有	有	有
供电电源	380v, 3相, 25a	380v, 3相, 32a	380v, 3相, 63a	380v, 3相, 80a	380v, 3相, 100a	380v, 3相, 150a
重量 (kg)	45	60	130	145	150	280

螺柱焊机 拉弧式螺柱焊机 保温钉焊机

用途广泛，用于汽车，高速列车，造船，钢结构工程，五金加工，压力容器（保温针）焊接，电器柜，广告箱，变压器，涂装通风等设备制造

产品特点：

- 一·焊机采用数字化智能控制技术，高效节能，操作方便简单，重量轻
- 二·焊接接头牢固安全一致，对螺柱精度及尖端质量无太高要求
- 三·防重复焊接，预防损坏焊枪夹头，焊钉
- 四·适用于表面有油污，生锈，镀锌或其它镀层的碳钢和不锈钢，多种焊接模式可供选择
- 五·短周期拉弧焊机比电容储能焊机，维护成本低，焊接更省力省时，螺钉焊接牢度更高
- 六·焊接强度极高，焊缝全断面熔合，焊接部位强度比焊接螺栓本身高

上海程通机电厂 rsn-1600和德国最先进的螺柱焊机hbs公司的arc-1550做对比：

技术参数	rsn-1600	arc-1550
焊接范围（mm）	3-20	3-20
焊接材料	低碳钢,不锈钢	低碳钢,不锈钢
焊接电流（a）	1600	1550
电流调节范围（a）	500-1600（4档调节）	500-1550（5档调节）
焊接时间（ms）	5-2000	5-1500
焊接电源	变压器，整流器	变压器，整流器
重量（kg）	130	133

二种焊机共同的功能特点：

- 1,温度检测机器过热自动停机保护
- 2,无级调节时间和档位调节电流.保证设备可调整到最佳参数，操作方便简单
- 3,防止二次重复焊接保护焊机，夹头和焊钉
- 4,变压器与控制部分相互隔离，带气体保护焊接
- 5,先导电流监控功能，有利于起弧质量控制

rsn-1600是国内最先进的螺柱焊机，焊接范围广，从3-22的焊钉的焊接，由于采用了先进的控制系统，不但减轻了焊机的体积和重量，使移动更加方便，不需要各种起重设备帮助移动，而且降低了供电容量，节省了电力，焊机各种保护功能齐全，使操作更加方便省力，并且可以焊各种类型的焊钉。不需要长时间的培训，已达国外同类产品的先进水平。rsn-1600已出口海外，用于国外的钢结构工程。

rsn-1000焊接范围从直径3-14mm，满足了大部分的生产实际需求，如汽车生产3-10mm的焊钉的焊接，造船、锅炉、变压器、电器柜等各种类型的焊钉（储能钉、短周期焊钉、气体保护焊钉、陶瓷保护焊钉、

异形钉)的焊接

本产品的型号是RSN-1000，螺柱直径是3-14，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是不锈钢，产品别名是种钉机，额定输入容量是10kw，动力方式是变压器，焊接频率是3-40，连续工作次数是100万次，品牌是上海程通，输入电压是380，外形尺寸是300*400*500，重量是60kg