

螺柱焊机（储能式螺柱焊机）首选上海佳湖焊接设备

产品名称	螺柱焊机（储能式螺柱焊机）首选上海佳湖焊接设备
公司名称	上海佳湖焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:SHW-D 螺柱直径: 、 型3-8mm , 型3-10mm 焊接方式:储能式
公司地址	嘉定区马陆镇立新路188号4幢
联系电话	021-39126081 18017825122

产品详情

储能式螺柱焊机shw-d 、 、

一、技术特性：

电容储能式螺柱焊机，它在焊接时应用先进的微处理技术，对焊接时序、储能电容释放能量大小进行了控制，并且对工作状态进行了必要的监控。shw—d型机可在低碳钢、不锈钢、铝和铜等金属板材上直接焊植相应的螺钉；最大焊接厚度可达10mm。具有操作简单、使用方便、焊接牢固不变形等特点。可广泛应用于汽车制造、航空、造船、五金加工、装饰、建筑、电梯制造、厨房设备、锅炉制造、钣金、高低压开关板、配电箱、保温隔热等各种行业。

- 1、轻巧坚固的金属外壳，适用于各种工作环境。
- 2、适用于din en iso 13918规范的螺钉。
- 3、工作变型小，背面基本无焊痕。

- 4、触摸压力按键及操作提示显示。
- 5、电源内置两种调控方式，调整操作方便。
- 6、能量控制精确，保证焊接重量。
- 7、带有电源滤波，过压和过热自保护装置。
- 8、焊接质量，一致形好，工作时间长。

1、可焊接材料：低碳钢、不锈钢、铝和铜等金属材料
2、可焊工件厚度：0.2-4mm
3、可焊螺柱直径： 、 型3-8mm， 型3-10mm
4、焊接时间：0.001-0.003秒
5、输入电源：交流电压：220v10%频率50hz 1%（单相）额定容量d 、 型300w， 型350w
6、电容器充电电压范围：50v200v
7、储能电容器： 型66000uf， 型72000uf， 型108000uf
8、焊接生产率：5-15个/分
9、具有输入、输出电压监测、保护功能
10、机箱尺寸：360 × 220 × 180mm
11、重量， 型15kg 型18kg 型22kg

本产品的型号是SHW-D，螺柱直径是、型3-8mm，型3-10mm，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是低碳钢，产品别名是螺柱焊机，额定输入容量是300~350W，焊接频率是频率50HZ，连续工作次数是100000，品牌是佳湖，输入电压是220V，外形尺寸是360 × 220 × 180mm，重量是15~25