

AT-R3028回流焊炉

产品名称	AT-R3028回流焊炉
公司名称	上海成万工矿配件有限公司
价格	面议
规格参数	类型:抽屉式回流焊接机 品牌:ATTEN/安泰信 最大有效尺寸:460 × 372 × 275mm (mm)
公司地址	青浦区朱家角镇祥凝浜路16弄45号5 - 629室
联系电话	86 21 63590386 13801660275

产品详情

产品简介： at-r3028台式无铅回焊炉是一种用于生产和维修smt等各种工艺产品的台式回焊设备。该产品采用高效率远红外线加热元件以及分布式热电偶测温装置。通过微电脑的精密控制，使回焊炉的温度曲线控制更为精确和回焊平面的温度更均匀。完全适应各种不同合金和无铅焊料的回焊要求。其温度曲线精密可调，此外设备还具有自动故障检测报警、自动关机等功能。本产品具有回焊、维修、烘干等多种用途。适合于小批量的smt电子产品生产、试制、电子产品开发部、学校培训班等单位的使用。

操作软件为最新开发的“ at-r3028 ”中英文双语操作系统。电路结构上采用高效、便捷一体化的开关电源，采用硅酸铝耐高温环保保温棉，在性能结构和操作等各方面上进行了改良和升级。技术参数：· 输入电源：ac220v/ (ac110v可选) · 工作频率：50 ~ 60hz · 输入最大功率：1650w · 红外线辐射和热风混和加热方式 · 操作系统：中英文双语操作系统 · 工作模式：自动回焊模式、可调恒温维修模式 · 温度曲线段：预热段、加热段、焊接段、保温段、冷却段共五段 · 预热段温度设置范围和时间：70 ~ 150 、时间：0 ~ 5min · 加热段温度设置范围和时间：预热段温度 ~ 250 、时间：0 ~ 5min · 焊接段温度设置范围和时间：加热段温度 ~ 300 、时间：0 ~ 30s · 保温段温度设置范围和时间：焊接段温度- (0 ~ 50) · 有效焊接面积：280x280mm · 外型尺寸：460 × 372 × 275mm产品售后：安泰信at-r3028小型台式无铅回焊炉/smt回流焊/红外线回焊炉质保一年。设备的安装和安装环境：1.设备应安装在方便短距离排气管的地方。电源配备15a的大电流三脚插座，接地端必须可靠接地。2.排气管应选用 120mm的铝制排气管，排气管的出口高度应高于机器安装高度的1000mm以上。有利于利用热空气的烟囱排气效应。3.短时间使用的机器可不安装排气管。但应增加机器的后端的离墙距离 (200mm) 以上。4.机器的顶端不要放置其它物品，特别是可燃性的液体。如“洗板水、天那水、酒精、甲醇、汽油”等。5.机器的清洗可在机器冷却关机的状态下。用擦机布沾洗板水或无水酒精擦洗机器的内部，外部的可水性的清洁机擦洗。待机器完全干燥后方可开机使用。6.机器在开始使用的阶段会有一些杂味气体排出，这是正常的现象，使用一段时间后这中气味会消失。7.机器不使用时应关闭机器后面的电源开关。在软件关机的状态中，机器的主控板仍在工作中。长时间不使用时应拆下机器，包装好放回到原包装箱保存。以防潮气和小虫子老鼠之类的东西爬到里面损害机器。8.回焊炉在回焊小件pcb板或fpc板时，应使用高温云母制作的载板，四边至少留有30mm的间隙。以保证温度的均匀性。良好的回焊流程要用本机精密测试后保存使用。机器内置的温度曲线只作为参考调整使用。尽量能够做到用低温长时间回焊温度曲线来回焊对温度敏感型的精密器件，如“ led、激光头、微型连接器、软封装ic、摄像头”等。在元件耐温较高的情况下，可适量提高“焊接段”温度来减少回焊时间。使用注意事项：1.请单独使用15a以上的专用电源插座，切勿与其它电

器共用同一电源插座，且电源插座必须可靠接地。回焊炉应水平放置，周边与墙应有200mm以上的间隙。2.请勿在潮湿或高温的环境中使用回焊炉。3.请勿用水直接冲洗机体,以免破坏机体的绝缘性能。4.请勿将铁丝等异物插入或堵住进风口和排风口，避免烫伤或影响通风散热。5.请勿将易燃、易爆的危险物品靠近本回焊炉；带有易燃易爆气体的物品不能进行烘干，以免发生危险。6.请避免碰撞机体，以免损坏发热管，如发现发热管破裂，应关掉电源，并送往修理。7.工作时或机器还没有降温到安全温度时，请勿将手伸入机箱内，以免烫伤。8.请勿将回焊炉放台布上使用，以防止进风口堵塞。9.如有红外线发热管损坏，必须配原厂专用的红外线发热管。

本产品的类型是抽屉式回流焊接机，品牌是ATTEN/安泰信，最大有效尺寸是460 × 372 × 275mm (mm)，型号是AT-R3028，产品别名是大型台式无铅回焊炉，工作电压是AC220V