

# 数控火焰切割机 自动调高火焰切割机

产品名称	数控火焰切割机 自动调高火焰切割机
公司名称	大城县博创数控设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:BC-1325 作用原理:逆变
公司地址	大城县南崔庄子
联系电话	86-03165957002 15128429422

## 产品详情

产品特点：· 横梁采用轻型结构设计，该结构具有刚性好，自重轻，运动惯量小等特点。龙门式结构，y轴采用同步双电机双驱动以及x、y、z、三轴采用圆形导轨（可选配方型直线导轨），传动平稳，运行精度高。yx轴采用国内最精密的同步带传动，z轴采用气动加自动调高，保证切割速度和精度专业针对钣金、广告行业用 3mm的钢板、不锈钢板、铝合金板和铜合金板进行切割，切割精度达到标准。切割机采用电流可调式（逆变）等离子电源，根据材料不同厚度调节电流大小，保证切割材料无毛刺大容量储存空间，任意读取加工采用usb或pc链接，瞬间完成数据传输，win98/2000/xp下的热插拔，即插即用切口小，整齐。无掉渣现象，不需二次加工。· · 与其他广告设备（吸塑机、剪齿机、雕刻机）配套，形成广告字加工工艺的流水线，彻底解决传统手工加工方式，工作效率提高几十倍。

- 切割口小、整齐、无掉渣现象，避免了二次修正加工。
- 切割速度快、精度高且成本低。
- 数控系统配置高，自动引弧，性能稳定，引弧成功率99%以上。
- 支持文泰，artcam，type3等软件生成的标准g代码路径文件，也可以通过软件转换读取autocad等软件生成的dxf格式文件。控制系统采用u盘交换加工文件，操作方便快捷。本机主要适用于 3-5mm钢板、铝、钛、铜等金属材料的切割加工，广泛应用于钣金制作的切割和工艺美术字的切割。

本产品的品牌是飞马特，型号是BC-1325，作用原理是逆变，作用对象是金属，产品别名是等离子切割机，用途是焊接，电流是直流，电弧电流是120（A），最大输出负载率是80（%），维弧电流范围是100（A），脉冲频率范围是10（Hz），离子气体流量是5（L/min）