

# 数控切割机|诚招湖南|江西|福建数控切割机各省直属代理

产品名称	数控切割机 诚招湖南 江西 福建数控切割机各省直属代理
公司名称	广州市番禺区鑫达精工机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:XDCNC-A 用途:切割
公司地址	广州市番禺区桥南街陈涌村兴业路东四横路左排3号
联系电话	13928790336 13928790426

## 产品详情

### 产品概述：

本机系火焰等离子两用切割自动化机器，切割厚度在10~150mm，机器纵向横向采用精密进口圆轨双驱动；高精度齿轮、齿条转动系统；分体独立式机箱；与大型数控切割机一样功能的工业控制系统；可进行任意形状2d工业图形钢板切割；直线坡口切割；槽钢切割；可作火焰淬火；钣金焊接；塑料焊接。切割表面的粗糙度可以达到12.5，一般情况下切割后可不再进行表面切削加工。

### 技术特点：

- 1、采用32位高性能cpu和超大规模可编程器件fpga,运用uc/osii实时多任务控制技术和硬件插补技术,工作时高稳定性.
- 2、整机工艺结构合理,配合全光耦隔离控制,超强的等离子抗干扰能力.
- 3、32m强大的程序存储空间,单组程序可以存储10000行指令,满足各种复杂程序的运行与加工,轻松处理大程序的运行.
- 4、采用arm7处理器技术,程序运行速度和界面刷新速度更快.
- 5、文件名称可以显示中文名称,方便用户直观的辨别出存储的文件内容.
- 6、用户可以随时在网站上免费下载最新切割应用软件到u盘上,然后用u盘拷贝到控制器进行最新应用程序更新升级.

- 7、轨迹输入采用u盘传输cad图形文件和现场手动编写g代码两种方式.
- 8、usb、rs232串口通讯控制,u盘直接读取文件功能,便捷的现场操作.
- 9、步进电机采用高细分驱动器,精度高、运行平稳.
- 10、可外部调节显示屏对比度.
- 11、延时、预热、穿孔、火焰半径补偿、连续回退、断点恢复功能.
- 12、升降速度任意调节.
- 13、加工过程中断电保护功能.
- 14、内设信号检测功能,帮助用户快速解决机器故障.
- 15、可同时控制3台步进/伺服电机,可双轴同步或根据实际需要新开发第三轴功能.
- 16、7.0寸蓝色显示屏,人性化操作界面,全中文菜单,简单易用

#### 用范围：

数控切割机广泛应用于汽车、造船、工程机械、石化设备、轻工机械、航空航天、压力容器以及装饰、大型标牌制造等各行各业，适合碳钢（火焰切割）、不锈钢以及铜、铝（等离子切割）等金属板材切割和下料作业。该设备是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。

#### 友情提醒:

等离子数控切割机的优点:加工速度快,割后毛刺少,特别适合薄板,不锈钢板,无预热时间,环保；火焰切割机优点:适合切割厚板材50mm以上。

#### 便携式图片：

图中数控切割机型号：便携式xdcnc-a数控火焰切割机

标准型号：xdcnc-a1220/xdcnc-a1330/xdcnc-a1530

#### 技术指标：

型号	xdcnc-1220（火焰/等离子两用）
输入电源	ac220v 50/60hz
有效切割宽度	1m/1.25/1.5m/2m
轨道长度	2m(按需要选择)
有效切割长度	1m/1.5m/2m/2.5m/3.5m
切割厚度（火焰）	6 ~ 120mm
切割速度	50 ~ 1000mm/min
切割气体：	氧气、乙炔、丙烷等
画线精度：	± 0.2mm

切割面光洁度：	ra12.5
乙炔压力：	0.1mpa
氧气压力：	1.2mpa

备注：便携式数控切割机适用于火焰切割和等离子切割，是中小客户仿形切割机的理想升级换代产品。

## 龙门机介绍

功能简介：好上手数控系列切割机价格经济,操作与维护是属于傻瓜型设计的数控火焰,等离子切割机，是专门用于金属板材下料的数控设备。它能实现各种金属材料按任意图形的下料切割,切割后的切割面非常平整，同时具有自动化程度高，使用方便，精度高，可靠性高，价钱低，操作维护非常简单等优点广泛适用于各种机械制造业中作金属板材的下料切割。

机身构造：本机均为数控加工全钢结构制造，经力学原理设计，多道工序精细加工。确保每根出厂导轨及横梁都具高抗压性，高精度，低公差，经过大量客户的长期认可。

抗干扰：本系列产品具有抗高频电子干扰独有技术，充分解决了国产等离子切割机与数控电子设备的联机干扰问题，可以完全取代进口等离子弧切割机。（选配功能）

精度：本机运行精度达0.2mm。工件切割完整、到位，误差小。

切割选择：本机为火焰、等离子两用机。切换方便，只需换取使用割炬，并设置系统中切割方式及相应参数。

火焰切割（燃气+氧气）适合切割普通a3碳钢板,厚度为5-150mm为宜。50mm厚度内可直接穿孔，最佳切口直径25mm以上。

等离子切割能力需依所配等离子电源而定，进口等离子电源a120穿孔能力达15mm,适合切割碳钢、铝、铜等导电金属材料。配合本机使用最佳切口直径10mm以内，最大边缘切割19mm。

包装：国内标准包装为木箱包装；出口包装为全胶合板封闭包装，两件。

其他型号产品请参阅广州市鑫达精工机械厂好上手数控网站：

点击链接：<http://xindapy.com.cn/>

<http://www.gzxindapy.com/>

<http://gzxindapy.com/>

<http://xindapy.b2b.hc360.com/>

官方网站：<http://xindapy.com/>

工厂名称：广州市番禺区鑫达精工机械厂

工厂地址：广州市番禺区桥南街陈涌工业区兴业大道东四横路

好上手数控切割机营销中心

地 址：广州市番禺区市南路1号3楼

网 址：<http://xindapy.com.cn/>

邮 箱：[xindapy@126.com](mailto:xindapy@126.com)

业务电话：020-34733975/39257069

售后服务：020-34733630

传 真：020-84433924

我们专业：数控切割机、数控等离子切割机、数控火焰切割机、数控等离子火焰两用切割机、便携式数控切割机、小型数控切割机、台式数控切割机、悬臂式数控切割、龙门数控切割机、广告切割机、灯饰制造切割机、钢结构制造切割机、木工机械制造切割机、机械设备制造切割机风机制造切割机、板材自动下料切割机、薄板切割机、厚板切割机、不锈钢板切割机、铝板切割机、钛板切割机、广州数控切割机、佛山数控切割机、中山数控切割机、汕头数控切割机、江门数控切割机、肇庆数控切割机、惠州数控切割机、湛江数控切割

本产品的品牌是飞马特，型号是XDCNC-A，用途是切割，工作形式是数控切割，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是热熔，动力形式是电动，作用原理是逆变，样式是便携式，是否二手是全新