

美国飞马特等离子电源 Cutmaster A120

产品名称	美国飞马特等离子电源 Cutmaster A120
公司名称	深圳市金海华兴科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:CutmasterA120 用途:切割
公司地址	深圳市光明新区光明街道公常路金塘工业园内爱华鸽厂二栋
联系电话	0755-84227752 13682611334

产品详情

产品简介

特性 1、80%高暂载率,即便在最恶劣的环境中也能进行全天候的生产切割作业。

2、便携式设计、可调整装配底座便于调整安装。

3、割枪阀的设计是缩短了部件更换时间，提高了生产率。

4、电源系统后面板设计有cnc连接插孔，插孔上分别有“启动/停止”端口和“机床运动”端口，便于自动控制。

5、电源端子板内包含有全电弧电压接口。

6、设计软件可自动检测割枪工作状态，并进行自动切割和手动切割模式之间的切换。

7、最小30a输出，适用于超薄板切割。

8、全时自诊断功能，报警代码指示输出，具备同类产品不具有的特殊功能。

规格

额定输出	120 amps
输出范围	30 - 120amps,无级可调
开孔和切割能力	5/8" (15mm)

最大开孔和切割能力	3/4" (20mm)
最大边缘起弧	1" (35mm)
输入电压	208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz,380/400v, 3 ph, 50/60 hz,600v, 3 ph, 60 hz
输入电流@最大输出	1 ph, 208v-126 amps3 ph, 208v-60 amps1 ph, 230v-120 amps3 ph, 230v-56 amps3 ph, 380/400v-35/34 amps1 ph, 460v-76 amps3 ph, 460v-37 amps
输出功率	15.4 kw
暂载率	30% @ 120 amps,100% @ 110amps
最大空载电压	260 vdc
气体类型	air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)
引导弧零件	引导弧点燃管
重量	63 lbs. (28.6kg) -包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)
尺寸	h 13.5" (343mm) x w 9.75" (248mm) x l 26.0" (533mm)
工作电缆	20 ' (6.1m)
控制器	cnc后面板连接插口,内含启动/关闭端口和“ ok-运动 ” 端口。 >
输入电源电缆	10 ' (3m)带插头 (208/230v)6 ' (2m) 不带插头 (400v)
保修期	电源保修3年, 割枪保修1年 - 有限保修>
认证	ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc
割枪配置	
割枪	sl100 sv w/atc , 180 ° automation

需要了解购买数控切割机，数控激光切割机产品及相关资料的用户，致电深圳市金海华兴科技有限公司，我们将竭诚为您服务，可拨打电话:0755-21584698 13510237926 13428750667;并且还可登陆深圳市金海华兴科技有限公司官方网站：<http://www.szqgj.com>;<http://www.szqgj.com.cn>;www.szcnc.cn；进行查询和了解，我们期待您的来电及咨询，您的满意是我们服务的宗旨！！

本产品的品牌是飞马特，型号是CutmasterA120，用途是切割，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是大功率，是否二手是全新