

# CutMasterA60美国飞马特电源

产品名称	CutMasterA60美国飞马特电源
公司名称	武汉凯仕利机电技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:CutMasterA60 用途:切割
公司地址	武汉市江岸区黄孝河路特一号第三单元1-12层
联系电话	86-027-866496902 15926487946

## 产品详情

美国飞马特普通机用等离子切割系统 cutmastera60

### 特性

- 1.80%高暂载率,即便在最恶劣的环境中也能进行全天候的生产切割作业。
- 2.便携式设计、可调整装配底座便于调整安装。
- 3.割枪阀的设计是缩短了部件更换时间,提高了生产率。
- 4.电源系统后面板设计有cnc连接插孔,插孔上分别有“启动/停止”端口和“机床运动”端口,便于自动控制。
- 5.电源端子板内包含有全电弧电压接口。
- 6.设计软件可自动检测割枪工作状态,并进行自动切割和手动切割模式之间的切换。
- 7.最小20a输出,适用于超薄板切割。
- 8.全时自诊断功能,报警代码指示输出,具备同类产品不具有的特殊功能。

规格:

额定输出 60 amps

输出范围 20 - 60 amps,无级可调

开孔和切割能力 3/8" (8mm)

最大开孔和切割能力 5/8" (15mm)

最大边缘起弧 1" (25mm)

输入电压 208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz, 380/400v, 3 ph, 50/60 hz, 600v, 3 ph, 60 hz

输入电流@ 1 ph, 208v-75 amps

最大输出 3 ph, 208v-40 amps 1 ph, 230v-72 amps 3 ph, 230v-39 amps 3 ph,  
380/400v-18 amps 1 ph, 460v-44 amps 3 ph, 460v-21 amps

输出功率 9 kw

暂载率 80% @ 60 amps

最大空载电压 260 vdc

气体类型 air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)

引导弧零件 引导弧点燃管

重量 43 lbs. (19.5kg) - 包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)

尺寸 h 13.5 " (343mm) x w 9.75 " (248mm) x l

21.0 " (533mm)

工作电缆 20 ' (6.1m)

控制器 cnc 后面板连接插口,内含启动/关闭端口和 " ok-

运动 " 端口。

输入电源电缆 10 ' (3m) 带插头 (208/230v)6 ' (2m) 不带插头 (400v)

保修期 电源保修3年, 割枪保修1年 - 有限保修

认证 ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc

割枪 sl100 sv w/atc, 180 ° automation

本产品的品牌是飞马特, 型号是CutMasterA60, 用途是切割, 工作形式是切割, 驱动形式是电动, 电流是交流 (A), 作用对象是金属, 焊接原理是切割, 动力形式是等离子, 作用原理是逆变, 样式是便携

式，加工精度是大功率，保护气体类型是空气，是否二手是全新，是否提供加工定制是是