

美国飞马特高速高精度等离子电源 等离子切割机A120

产品名称	美国飞马特高速高精度等离子电源 等离子切割机A120
公司名称	上海锐奥有色金属铸造厂
价格	面议
规格参数	品牌:飞马特 型号:CutmasterA40/A60/A80/A120 用途:等离子切割
公司地址	上海上海市浦东新区合庆镇凌杨路412号
联系电话	86 021 50599862 15921662658

产品详情

强大的80%高暂载率使该系统即便在最恶劣的环境中也能进行全天候的生产切割作业。便携式设计和方便实用的装配底座使其在任何时候的安装都显轻松自如。割枪阀的设计更是缩短了部件更换时间，从而提高了生产率。

电源系统后面板设计有cnc连接插孔，插孔上分别有“启动/停止”端口和“机床运动”端口。电源端子板内包含有全电弧电压接口。设计软件可自动检测割枪工作状态，并进行自动切割和手动切割模式之间的切换。专用软件的设计使该系统在很多应用领域，如薄型材质或管材的切割，都能增加负载持续时间，提高操作性能。

额定输出	60 amps
输出范围	20- 60amps, 最大80 amps,可调
开孔和切割能力	(8mm)
最大开孔和切割能力	(12mm)
最大边缘起弧	1 1/4" (35mm)
输入电压	208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz, 380/400v, 3 ph, 50/60 hz, 600v, 3 ph, 60 hz
输入电流@最大输出	1 ph, 208v-99 amps 3 ph, 208v-49 amps 1 ph, 230v-95 amps 3 ph, 230v-45 amps

	3 ph, 380v-28 amps
	3 ph, 400v-27amps
	1 ph, 460v-60 amps
	3 ph, 460v-29 amps
输出功率	9 kw
暂载率	80% @ 60 amps
最大空载电压	260 vdc
气体类型	air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)
引导弧零件	引导弧点燃管
重量	63 lbs. (19.5kg) - 包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)
尺寸	h 13.5" (343mm) x w 9.75" (248mm) xl 21.0" (533mm)
工作电缆	20 ' (6.1m)
控制器	cnc 后面板连接插口,内含启动/关闭端口和“ok-?????运动”???端口。
输入电源电缆	10 ' (3m) 带插头 (208/230v) 6 ' (2m) 不带插头 (400v)
保修期	电源保修3年, 割枪保修1年- 美国电源保修3年, 割枪保修1年- 国际
认证	ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc
割枪配置	
割枪	sl100®sv w/atc®, 180 ° automation
额定输出	80 amps
输出范围	30 - 80 amps, 最大100 amps,可调
开孔和切割能力	1/2" (12mm)
最大开孔和切割能力	3/4" (20mm)
最大边缘起弧	1 1/4" (30mm)
输入电压	208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz, 380/400v, 3 ph, 50/60 hz, 600v, 3 ph, 60 hz
输入电流@最大输出	1 ph, 208v-99 amps 3 ph, 208v-49 amps 1 ph, 230v-95 amps 3 ph, 230v-45 amps 3 ph, 380v-28 amps 3 ph, 400v-27amps 1 ph, 460v-60 amps 3 ph, 460v-29 amps
输出功率	12 kw

暂载率	80% @ 80 amps
最大空载电压	260 vdc
气体类型	air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)
引导弧零件	引导弧点燃管
重量	63 lbs. (28.6kg) - 包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)
尺寸	h 13.5" (343mm) x w 9.75" (248mm) x l 26.0" (660mm)
工作电缆	20 ' (6.1m)
控制器	cnc 后面板连接插口, 内含启动/关闭端口和 " ok-?????运动 " ???端 口。
输入电源电缆	10 ' (3m) 带插头 (208/230v) 6 ' (2m) 不带插头 (400v)
保修期	电源保修3年, 割枪保修1年- 美国电源保修3年, 割枪保修1年- 国际
认证	ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc
割枪配置	
割枪	sl100®sv w/atc®, 180 ° automation

额定输出	120amps
输出范围	30 - 120amps, 最大120 amps, 可调
开孔和切割能力	(15mm)
最大开孔和切割能力	(18mm)
最大边缘起弧	1 1/4" (35mm)
输入电压	208-230/460v, 1/3ph, 50/60 hz, 380/400v, 3 ph, 50/60 hz, 600v, 3 ph, 60 hz
输入电流@最大输出	1 ph, 208v-99 amps 3 ph, 208v-49 amps 1 ph, 230v-95 amps 3 ph, 230v-45 amps 3 ph, 380v-28 amps 3 ph, 400v-27amps 1 ph, 460v-60 amps 3 ph, 460v-29 amps
输出功率	15 kw
暂载率	80% @ 120 amps
最大空载电压	260 vdc

气体类型	air @75 psi (5.2 bar) @6.7cfm (189 lpm)
引导弧零件	引导弧点燃管
重量	63 lbs. (29.6kg) - 包含电源, 电源电缆, (割枪及导线)
尺寸	h 13.5" (343mm) x w 9.75" (248mm) x l 26.0" (660mm)
工作电缆	20 ' (6.1m)
控制器	cnc 后面板连接插口, 内含启动/关闭端口和 " ok-move运动 " 端口。
输入电源电缆	10 ' (3m) 带插头 (208/230v) 6 ' (2m) 不带插头 (400v)
保修期	电源保修3年, 割枪保修1年- 美国电源保修3年, 割枪保修1年- 国际
认证	ip-23c, csa, ntrl/c, ce, ccc
割枪配置	
割枪	sl100®sv w/atc®, 180 ° automation

本产品的品牌是飞马特, 型号是CutmasterA40/A60/A80/A120, 用途是等离子切割, 工作形式是数控, 驱动形式是自动, 电流是直流 (A), 作用对象是金属, 焊接原理是等离子切割, 动力形式是等离子, 是否二手是全新, 产品别名是等离子