

# 脚踏点焊机，电阻点焊机 中频

产品名称	脚踏点焊机，电阻点焊机 中频
公司名称	深圳市骏日机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区鹤山新村60号101
联系电话	0755-28102818 深圳市骏日机电设备有限公司电话

## 产品详情

### 技术参数

dn-25		
	电源电压(v2n)	380v/50hz
	负载持续率(sn)	20%
	次级空载电压(v2c)	1.7v-3.5v
	次级最大短路电流(12cc)	10.2ka
	电级臂间距e(mm)	190
	电级臂长度l(mm)	390
	最大电极力(fmax)	250n
使用范围	低碳钢、不锈钢 (mm)	板材 min:0.5+0.5 max:2.5+2.5 线材 : min: 1.0+ 1.0 max: 5.0+ 5.0

1、垂直精密微控触摸焊接控制器是由微电脑控制的适合于各种焊接环境、高精度的焊接控制装置。

2、它能够通过前段缓升电流的处理作用以及后段电流的加热处理作用，设定出能理想地防止飞

滅、抑制焊接电流过热的最佳焊接电流。

3、适用于所有的点焊机。设定操作方法及其简单方便。

4、整机主要功率组件及控制器组件采用进口组件装配，保证了整机的高精度和高耐用性，例

如可控硅、cpu等。

本产品的频段是中频，控制方式是自动，焊接方式是储能式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是如机箱、机柜、金属门业、电梯、精密五金件、电器件的...，样式是手持式，加工精度是大功率，额定容量是16（KVA），最大焊接厚度是5+5（mm），是否提供加工定制是否