

本田SHW190汽油发电电焊机 本田汽油发电电焊机 发电焊机

产品名称	本田SHW190汽油发电电焊机 本田汽油发电电焊机 发电焊机
公司名称	上海希图实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:本田 型号:190A 工作形式:逆变焊
公司地址	上海市嘉定区嘉定工业园
联系电话	021-31252832 15121119135

产品详情

厂家供应本田shw190汽油发电电焊机 本田汽油发电电焊机 发电焊机

尺寸：690 × 520 × 540mm

净重量：86kg

燃油箱容量：13l

直流电焊参数

额定最大焊接电流：180a

约定负载电压：27.2v

焊接电流调节范围：50 ~ 180a

最大焊接电流的负载持续率：20%

适用焊条直径：1.5 ~ 5.0mm

额定负载转速：3500r/min

额定空载转速：3780r/min

额定空载电压：68v

节流功能：自动节

辅助电源参数

额定功率：2kw

额定电压：230v

额定电流：8.7a

额定频率：50/60hz

额定功率因素：cos 1

电源类别/相数：交流/单

动力参数

发动机型号：本田gx390

缸径×行程：88×64mm

排气量：389.2cm³

标定功率：8.2kw/3600r/min

机油容量：1.12l

机油报警系统：有

启动系统：手拉启动/手拉+电启动

焊接中注意事项

1. 应根据工作的技术条件，选择合理的焊接工艺，不允许超负载使用，不准采用大电流施焊，不准用电焊机进行金属切割作业。
2. 在载荷施焊中焊机温升不应超过a级60度、b级80度，否则应停机降温后再进行施焊。
3. 电焊机工作场合应保持干燥，通风良好。移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电源的方法移动电焊机。如焊接中突然停电，应切断电源。
4. 在焊接中，不允许调节电流。必须在停焊时，使用调节手柄调节，不得过快，过猛，以免损坏调节器。
5. 禁止在起重机运行工件下面做焊接作业。

厂家供应本田shw190汽油发电电焊机 本田汽油发电电焊机 发电焊机

本产品的品牌是本田，型号是190a，工作形式是逆变焊，焊接方式是拉弧式，电流是直流，样式是便携式，驱动形式是电动，保护气体类型是其他，作用对象是金属，额定容量是250，负载持续率是1，适用对象是金属，工作电压是220，电流调节范围是0-190a