

自动化激光焊接设备,多功能激光焊接机,不锈钢焊接机,四维焊接

产品名称	自动化激光焊接设备,多功能激光焊接机,不锈钢焊接机,四维焊接
公司名称	深圳市星鸿艺激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:深圳星鸿艺 型号:XHY-WL200 用途:焊接
公司地址	广东省深圳市宝安区民治街道梅陇路梅陇苑213号
联系电话	86-075523002026/23002025 13725560807

产品详情

机型介绍：

1采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命8-10年

2 生产效率高，焊接速度快，可实现流水线自动化批量生产

3 激光头可旋转360度

4 光点大小电动调节

5工作台可电动二维移动

6也可标配四轴联动（电动旋转头 激光头上下轴）

原理：

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池以达到焊接的目的。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，焊接图形有：点、直线、

圆、方形或由autocad软件绘制的任意平面图形。

应用：典型应用行业

- 1.汽车零部件行业：发动机气缸垫，液压挺杆密封焊，滤清器密封焊，火花塞焊接，气门推杆焊接，防撞气囊电雷管密封焊，曲轴或缸套热处理等等。
- 2.电子行业：手机电池、传感器、钟表、钨丝、大功率二极管(三极管)、铝合金、笔记本电脑外壳、动力电池的壳体密封焊，固态继电器密封焊，连接器数据线焊接等等；
- 3.五金行业：工具、配件、餐具、电器配件、滤清器、油嘴、高尔夫球头照明灯具，等等；
- 4.特种行业：压力容器、钽电容、电子枪、锂离子电池、压力传感器、光纤耦合器件、航空航天用的各类金属密封盒或容器，导航传感器密封焊。
- 5.各类材料：碳钢、普通合金钢、不锈钢、不同钢材之间的激光焊接、不锈钢-hastally镍合金，镍电极-冷锻钢，不同镍含量的双金属带间的焊接。多种异种金属间的焊接。

特点：

- 一、1.可焊接小而精细的几何区，用于工件的精密焊接；
- 2、薄板薄壁金属焊接，不变形；用于薄金属的精细焊接，焊缝小，均匀光滑；
- 3、焊接时工件整体温度低，不损伤周边壁位，适合传感器密封焊接，电子元器件的壳体焊接。
- 4.电脑控制焊接，定位精度高，聚焦光点小；焊接质量高，焊缝强度高于母体；
- 5.焊后不需再处理，或只需简单处理；
- 6.不用焊丝、焊料，没有铅污染，不会导致母材材质变异，焊道光滑平整，易清洗，牢固又卫生，适合医疗器械，食品饮料等的卫生焊接。

主要参数

机型	xhy-wl200	xhy-wl300	xhy-wl400
激光波长	1064nm		
额定激光输出功率	200w	300w	400w
光点调节范围	0.1-3.0mm		

脉冲宽度	20ms		
脉冲频率	50hz	100hz	
瞄准定位方式	红光、ccd监视系统(选配)		
工作台数控系统	plc或pc		
工作台行程	200 * 200<mm至1200*1200mm>		
定位精度	0 . 02mm		
重复定位精度	± 0.01mm		
工作台承重	50kg		
电力需求	380v/三相/50hz/<40a>	380v/三相/50hz/<60a>	380v/三相/50hz/<60a>
主机耗电功率	9kw	12kw	14kw
冷却方式	水冷		
主机外形尺寸 (长*宽*高)	1500mmx750mmx<1200mm>		

本产品的品牌是深圳星鸿艺，型号是XHY-WL200，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是自动激光焊，焦斑直径是0.1-3.0 (mm)，激光焊接深度是0.1-2.0，激光器上下行程是1-500，连击时激光焊接频率是1-50，最大激光功率是400，最大平均功率是200