

大型高压液压系统 专业设计 定做生产1~50吨液压系统

产品名称	大型高压液压系统 专业设计 定做生产1~50吨液压系统
公司名称	东莞市长安建力液压机械设备商行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 布局形式:卧式 电机功率:3750
公司地址	广东 东莞市 长安夏边银城二路35号
联系电话	076985330982 13528029588

产品详情

本公司承接各种液压系统、液压站、液压装置的设计与安装。产品广泛应用于

注塑机、油压机、车辆工业、船舶、轮胎机、拉伸机械、压床机械、橡胶发

泡机械、数控机床、食品机械、气配机械、硫化机械、制砖机械工程机械、

塑胶机械、制鞋机械、压铸机械、冶金机械、矿山机械、金属切削机床以及

其它各类液压系统。

设计生产、现货连锁批发、品牌代理、上门维修调试、强大的售后服务!东莞市长安建力液压座落于世界制造名城--广东东莞,是一家集研发,生产,销售及服务为一体的液压元件制造企业。一、生产制造产品 自主研发设计制造1-1500t液压系统、设计生产液压油缸,设计订做大型油路板。二、代理连锁批发销售产品 叶片泵、齿轮泵、柱塞泵、手动泵、压管机、滤油机。 电机、五星油马达、摆线油马达、调模油马达。 比例阀、电磁阀、中座、叠加阀、溢流阀、节流阀、调速阀、单向阀、充液阀。 调速阀、背压阀、压力继电器、手动阀、插装阀、蓄能器,充气工具。 冷却器、压力继电器、电子尺、液压油、放大板。 油尺、油网、油表、油表开关、油路板。 啤高压油管、钢管、接头。 液压配件、注塑机配件、液压机械周边配件.....3000多种液压配件,东村液压,打造全球液压配件最齐全的液压元件供应商!三、维修保养(本公司设有维修部门,专人负责) 精修液压油泵,进口柱塞泵,五星油马达,液压油缸。 专业维修、改造液压油路系统。 专业的液压机械维修队伍,上门维修保养清洗液压

机械。 提供上门滤油，机器全年保养等一站式服务。 提供上门维修保养大型液压机械。四、适用范围 注塑机、硫化机、四柱油压机、液压机、鞋机、折变机、弹簧机、木工机械、石材机械。 裁断机床、热压机、升降机、油压冲床、高周波机、影院设备、原子架、打包机、... 发泡机、输送机、海棉机械、切纸机、切胶机、环保机、自动化机械、车辆工业.... 压烫机、搅拌机、液压校正机、钢结构校直机、压铸机、挤压机、cnc数控车床、.... 龙门铣床、压料机、接头机、食品机械、拉伸机、料未冶金机械、加工中心、....五、应用领域 航空、机车、工程机械、船舶、运输、冶金、电力、造纸....六、强大的售后服务，免除你后顾之忧 产品自发货之日起,保修12个月(外界因素及人为除外). 提供液压技术免费咨询. 保修期外维修需收取检修费，如需更换零配件则再收取所换零配件的工本费，如未修复好此次故障项目则不收取任何费用，而对修复好的此次故障项目保修期1个月。我们坚持做到：没有售后，才是最好的售后，不需要售后才是最好的服务！七、选择我们的优势 专业设计：拥有10多年液压技术经验。 生产优势：专业液压元件生产厂家。 厂家直接面对客户，省去中间商暴利环节。 方便--连锁批发销售。 大量现货批发供应，规格达到3000多种，让你一站式采购，为你省时省力。 提供上门设计，安装，调试，维修，保养全国一站式服务。

建力液压主营产品：

液压泵：柱塞泵、变量柱塞泵、轴向柱塞泵、齿轮泵、高低压变量叶片泵、高低压定量叶片泵、双联变量叶片泵、双联定量叶片泵

压力阀：溢流阀、减压阀、顺序阀、背压阀、卸荷阀

方向阀：电磁换向阀、电液换向阀、手动换向阀、单向阀、液控单向阀、充液阀

流量阀：节流阀、电磁流量阀、调速阀、电磁调速阀

叠加阀：溢流阀、减压阀、电控减压阀、抗衡阀、先导式抗衡阀、电磁流量阀、单向节流阀、节流阀单向阀、缓冲阀

液压电机：群策电机、群策电机泵组

动力单元：液压系统、液压马达、液压油缸

比例阀：电液比例先导溢流阀、电液比例溢流阀、电液比例溢流调速阀

液压附件：耐震压力表、电接点压力表、压力继电器、冷却器、空气滤清器、滤油器、回油滤油器、液位计、压力表开关联轴器。

公司承接各种液压系统、液压站、液压装置的设计与安装。产品广泛应用于

注塑机、油压机、车辆工业、船舶、轮胎机、拉伸机械、压床机械、橡胶发

泡机械、数控机床、食品机械、气配机械、硫化机械、制砖机械工程机械、

塑胶机械、制鞋机械、压铸机械、冶金机械、矿山机械、金属切削机床以及

其它各类液压系统。

质量保证

常规产品在客户按正常操作使用的情况下如出现质量问题，公司将保修一年。

售后服务:

在质量保证期内，客户如有任何安装，使用，维修方面的问题公司会安排人员第一时间给予解决，免除客户后顾之忧。

液压站[the hydraulic pressure stands]

液压站又称液压泵站，电机带动油泵旋转，泵从油箱中吸油后打油，将机械能转化为液压油

的压力能，液压油通过集成块（或阀组合）被液压阀实现了方向、压力、流量调节后经外接管路传输到液压机械的油缸或油马达中，从而控制了液动机方向的变换、力量的大小及速度的快慢，推动各种液压机械做功。

它按驱动装置（主机）要求供油，并控制油流的方向、压力和流量，它适用于主机与液压装置可分离的各种液压机械下。用户购买后只要将液压站与主机上的执行机构（油缸和油马达）用油管相连，液压机械即可实现各种规定的动作、工作循环。

工作原理

液压站又称液压泵站，是独立的液压装置，它按驱动装置（主机）要求供油，并控制油流的方向、压力和流量，适用于主机与液压装置可分离的各种液压机械下。

电机带动油泵旋转，泵从油箱中吸油后打油，将机械能转化为液压油的压力能

功能部件

液压站是由泵装置、集成块或阀组合、油箱、电气盒组合而成，各部件功用如下：

泵装置——上装有电机和油泵，它是液压站的动力源，将机械能转化为液压油的动力能。

集成块——是由液压阀及通道体组合而成。它对液压油实行方向、压力、流量调节。

阀组合——是板式阀装在立板上，板后管连接，与集成块功能相同。

油箱——是钢板焊的半封闭容器，上还装有滤油网、空气滤清器等，它用来储油、油的冷却及过滤。

电器盒——分两种形式：一种设置外接引线的端子板；一种是配置了全套控制电器。

液压系统元器件

电动机、齿轮泵——为液压系统提供驱动力。

电磁换向阀——控制液压油流方向，改变油缸的运动方向。

电磁溢流阀——防止整个液压系统超压，相当于安全阀，保护油泵和油路系统的安全及保持液压系统的压力恒定。

减压阀——通过调节减压阀可以满足不同的工作机构需要不同工作压力的要求，使二次油路压力低于一次油路压力。

调速阀——对油路进行节流调速，可改变执行元件液压缸的工作速度。

液压油过滤器——液压站内有两个滤油口。一个安装在齿轮泵的吸油口处，以免吸入油箱液压油中的颗粒等杂质。另一个装在系统的液压油输送管路上，达到清除液压油中的杂质，同时也可清除液压油本身化学变化所产生的胶质、沥青质、炭化的颗粒等。从而起到防止阀芯卡死、阻尼孔堵塞等故障发生。管路系统上设有压差报警装置，滤芯堵塞时，发出电讯号，此时应清洗或更换滤芯。

压力表——用于显示液压站的工作压力，以利于操作人员控制油压。

空气过滤器——安装在油箱上，有三重作用，一是防止空气中的污染物质进入油箱；二是起换气作用，避免油泵出现吸空现象；三是兼做液压油补充口。

油位计——安装在油箱侧面，显示液压油的液位。

温度表——有的油箱上装有温度表，显示液压油的温度。

联接管路——输送液压驱动力，大部分用钢管，也有用耐压胶管。[1]

分类

液压站的结构形式，主要以泵装置的结构形式、安装位置及冷却方式来区分。1、按泵装置的机构形式、安装位置可分为：

- 1) 上置立式：泵装置立式安装在油箱盖板上，主要用于定量泵系统。
- 2) 上置卧式：泵装置卧式安装在油箱盖板上，主要用于变量泵系统，以便于流量调节。
- 3) 旁置式：泵装置卧式安装在油箱旁单独的基础上，旁置式可装备备用泵，主要用于油箱容量大250升，电机功率7.5千瓦以上的系统。

2、按站的冷却方式可分为：

- 1) 自然冷却：靠油箱本身与空气热交换冷却，一般用于油箱容量小于250升的系统。
- 2) 强迫冷却：采取冷却器进行强制冷却，一般用于油箱容量大于250升的系统。液压站以油箱的有效贮油量度及电机功率为主要技术参数。油箱容量共有18种规格（单位：升/l）：
25、40、63、100、160、250、400、630、800、1000、1250、1600、2000、2500、3200、4000、5000、6000
本系列液压站根据用户要求及依据工况使用条件，可以做到：按系统配置集成块，也可不带集成块；可设置冷却器、加热器、蓄能器；可设置电气控制装，也可不带电气控制装置。

3、按油箱形式可分为：

- 1) 普通钢板：箱体采用5mm - 6mm钢板焊接，面板采用10 - 12mm钢板，若开孔过多可适当加厚或增加加强筋。
- 2) 不锈钢板：箱体选用304不锈钢板，厚度2 - 3mm，面板采用304不锈钢板厚度3 - 5mm，承重部位增加加强筋。
- 3) 普通钢板油箱内部防锈处理较难实现，铁锈进入油循环系统会造成很多故障，采用全不锈钢设计的油箱则解决了这一业界难题。

4、按常用液压缸的结构形式可分为：

1) 活塞式

单活塞杆液压缸只有一端有活塞杆。如图所示是一种单活塞液压缸。其两端进出口油口a和b都可通压力油或回油，以实现双向运动，故称为双作用缸。

2) 柱塞式

柱塞式液压缸是一种单作用式液压缸，靠液压力只能实现一个方向的运动，柱塞回程要靠其它外力或柱塞的自重；

柱塞只靠缸套支承而不与缸套接触，这样缸套极易加工，故适于做长行程液压缸；

工作时柱塞总受压，因而它必须有足够的刚度；

柱塞重量往往较大，水平放置时容易因自重而下垂，造成密封件和导向单边磨损，故其垂直使用更有利。

3) 伸缩式

伸缩式液压缸具有二级或多级活塞，伸缩式液压缸中活塞伸出的顺序式从大到小，而空载缩回的顺序则一般是从小到大。伸缩缸可实现较长的行程，而缩回时长度较短，结构较为紧凑。此种液压缸常用于工程机械和农业机械上。

4) 摆动式

摆动式液压缸是输出扭矩并实现往复运动的执行元件，也称摆动式液压马达。有单叶片和双叶片两种形式。定子块固定在缸体上，而叶片和转子连接在一起。根据进油方向，叶片将带动转子作往复摆动。

本产品的加工定制是是，布局形式是卧式，电机功率是3750，控制形式是人工，类型是冲床，品牌是建力，适用行业是五金机械，型号是50T，油箱容量是80L，重量是50KG，作用对象是五金机械