

保护膜弧成型设备供应博菱热压成型机

产品名称	保护膜弧成型设备供应博菱热压成型机
公司名称	深圳市博菱机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 额定排量:22L/M 额定压力:7map
公司地址	深圳市龙岗区龙东社区桥背村兴桥路36号
联系电话	13714188375

产品详情

imd热压成型机安全操作规程

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。 4. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。 6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

烘烤型热压成型机主要应用于空调及洗衣机面板的pet片材成型用，采用液压驱动，出力平稳，发热装置采用碳纤维发热管，发热效率高。

液压型成型机的特点

本机采用四柱三板式开放空间，四柱配合精密缝性导套，平稳性高，可适合不同产品加工（上下工作板平行公差±）；

安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮及上下模寸动、方便模具安装及校正；同时采用高灵敏度对射式光栅安全保护系统，确保工作安全；

桌面下装有脚轮座和脚杯，可轻便移动机台，省力高效；

本机装有自动加热装置，由进口电器原件控制，预热及保压时间可根据不同产品设置，加热范围常温油压动力系统选用台湾泵浦，油路回路特别设计，待机时能减少电力之消耗，以达省能，性能稳定，低噪声；马力要求小、压力、行程、速度均可调整，也可依客户工作要求，变更回路设计达到工作目的；油压系统为内置式节省使用空间，可选装水冷却器，液压油升温慢，故障少效率高，可以供长时间作业生产，使用寿命长；油压缸回升高度行程开关定位和配合油缸的调整螺帽及电路中计时器，依不同工作适

当调整，可发挥极度之工作效率；主要应用领域如下：

家电业：电饭煲、洗衣机、微波炉、空调器、电冰箱等控制装饰面板；电子业：mp3、mp4、vcd、dvd、计算器、电子记事本、数码相机等抚面壳及标牌；汽车业：仪表盘、空调面板、内饰件、车灯外壳、标志等；电脑业：键盘、鼠标、面壳；通讯业：手机按键、手机镜片、手机彩壳、小灵通及固定电话面板、视窗镜片；其它业：医疗器械、化妆品盒、装饰盒、玩具、运动和娱乐休闲用品等等。

本产品的加工定制是是，额定排量是22L/M，额定压力是7map，品牌是博菱，型号是BL109R，油箱容量是90，重量是450，柱数是四柱