

模数M0.1-M10硬质合金齿轮滚刀

产品名称	模数M0.1-M10硬质合金齿轮滚刀
公司名称	上海挚力数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:挚力数控
公司地址	中国 上海市闸北区 西藏北路225弄1-2607室
联系电话	86 021 15902121878 15902121878

产品详情

我公司齿轮刀具经销种类说明

名称	规格	精度	材质
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m25	a	9341/6542
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m12	aa	9341/6542
齿轮滚刀(部标jb)	m1 ~ m10	a	9341/6542
齿轮滚刀(国标gb)	m1 ~ m10	a/aa	9341/6542
镶片齿轮滚刀	m8 ~ m40	a	9341/6542
链轮滚刀(磨制)	节距5 ~ 63.5 (日标、德标,切顶、不切顶)	a	9341/6542
同步带轮滚刀(圆弧齿)	3m、5m、8m、14m、20m	a	9341/6542
同步带轮滚刀(梯形齿)	t5、t10、t20	a	9341/6542
同步带轮滚刀(渐开线齿)	mxl2.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225	a	9341/6542
dp滚刀	dp1.5 ~ dp32	a	9341/6542
蜗轮滚刀(杆式、孔式)	m1-m12	a	9341/6542
磨前滚刀	m1 ~ m14	a	9341/6542
镶片磨前滚刀	m8 ~ m30	a	9341/6542
留磨滚刀	m1 ~ m12	a	9341/6542
剃前滚刀	m1 ~ m8	a	9341/6542
倒角齿轮滚刀	m1.5 ~ m12	a	9341/6542
渐开线花键滚刀	m1 ~ m12 压力角30° 45°	a	9341/6542
矩形花键滚刀	4键 ~ 10键	a	9341/6542
尖齿花键滚刀	加工工件齿数19-116	a	9341/6542
凸凹圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
镶片凸凹圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角30°	a	9341/6542
双圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角24°	a	9341/6542
镶片双圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角24°	a	9341/6542

硬质合金滚刀	m0.1-m10	a	硬质合金
盘形直齿插齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542
碗型直齿插齿刀	m0.3 ~ m8	a/aa	6542
链轮插齿刀	节距6.35 ~ 38.1	a	6542

注：1》以上种类规格基本均有现货。

2》刀具材料分为w9mo3cr4v(9341)和w6mo5cr4v2(6542)，也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是攀力数控，型号是M0.1-M10，滚刀类型是齿轮滚刀，材质是硬质合金，适用机床是滚齿机，精度等级是AA级，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是M0.1-M10，加工范围是各类高强度钢件铸件不锈钢，是否库存是库存，是否批发是批发