

齿轮滚刀 现货 标准件

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 齿轮滚刀 现货 标准件 |
| 公司名称 | 浙江甬工工具厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 建议零售价:¥ 160.00 样品或现货:现货 是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 温岭市温峤镇工业区 |
| 联系电话 | 86-057186800860 13968106664 |

产品详情

浙江甬工工具厂---主要经营和生产各种切削刀具:齿轮滚刀,链轮滚刀,同步带轮滚刀,dp滚刀,镶片齿轮滚刀,磨前滚刀,留磨滚刀,剃前滚刀,倒角齿轮滚刀,圆弧滚刀,插齿刀,剃齿刀,花键滚刀,圆弧滚刀,蜗轮滚刀,齿条铣刀,成行铣刀,花键铣刀,锯片铣刀及各类非标刀具等.

我厂经过近二十年磨练,在刀具设计、制造方面积累了丰富的经验。提供设计或来(图)样定制各种规格及非标刀具.产品实行严格把关,技术力量雄厚,质量至上,交货周期短.质优价廉,服务至上为宗旨,公司拥有各类先进的专用制造设备和高精度检测仪器,确保刀具的齿形准确,公司始终坚持以客户为中心,产品设计、加工工艺、质量管理等各个环节已建立起一套完整的、科学的运行机。

本厂是一家专业生产滚刀及齿轮刀具的企业,欢迎各方新老客户来电洽谈.单件起订,交货快,价格低,已通过iso9001-2000质量体系认证,经德国克林贝尔滚刀检查仪检测。公司以:”优异的品质,实惠的价格,优良的服务“为宗旨来满足用户的需求,竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

产品名称: 齿轮滚刀, 齿轮滚刀(国标), 齿轮滚刀(企标), 齿轮滚刀jb(部标), dp滚刀, 小模数齿轮滚刀

模数范围：1 ~ 40mm

内 径：22 ~ 32mm

材 料：6542，m35，m42。熔炼高速钢、粉末高速钢、硬质合金

精度等级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

镀层种类：tin、ticn、tialn、tialn+wcc

按结构分: 整体滚刀和镶齿滚刀。

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。

网上价格仅供参考, 价格随原材料, 成本, 定购数量变化而变化, 如有意向, 请直接 咨询

浙江甬工——质优价廉，非标定制，厂家直销，量大优惠，欢迎订购！

1.用途：齿轮滚刀用于加工齿形符合gb1356—78《渐开线圆柱齿轮基准齿形》的齿轮。

2.特点及精度：滚刀结构为单头、右旋，轴向直沟，零度前角。滚刀分为aa、a、b、c四种精度等级。与按gb/t6084制造的滚刀相比，工厂标准滚刀aa级接近gb/t6084的a级；a级基本相当于gb/t6084的b级；b、c级接近gb/t6084的c级。

3.刀具标记及示例

订货时注明：名称、产品编号、模数、精度等级。

例：齿轮滚刀 gw1-b1—190 m2 a

| 模数 | 外径(de) | 长度(l) | 内孔直径(d) |
|-----|--------|-------|---------|
| m8 | 140 | 140 | 32 |
| m8 | 147 | 143 | 40 |
| m9 | 170 | 165 | 40 |
| m9 | 178 | 170 | 50 |
| m10 | 180 | 178 | 40 |
| m10 | 180 | 178 | 50 |
| m11 | 185 | 180 | 50 |
| m12 | 180 | 180 | 40 |
| m12 | 190 | 200 | 50 |
| m14 | 200 | 220 | 50 |
| m16 | 210 | 240 | 50 |
| m16 | 220 | 245 | 60 |
| m18 | 240 | 258 | 50 |
| m18 | 246 | 265 | 60 |
| m20 | 260 | 290 | 60 |
| m22 | 300 | 320 | 80 |
| m24 | 316 | 340 | 80 |
| m25 | 320 | 340 | 80 |
| m26 | 325 | 354 | 80 |
| m28 | 340 | 360 | 80 |
| m30 | 350 | 380 | 80 |
| m32 | 380 | 405 | 80 |
| m36 | 400 | 455 | 100 |
| m40 | 420 | 475 | 100 |

注：（如需特殊规格内孔、外径、加长刀可予以订做！）

我公司齿轮刀具生产种类表

| 名称 | 规格 | 精度 | 材质 |
|--------------|---------------------------------------|------|-----------|
| 齿轮滚刀(企标gr) | m0.5 ~ m25 | a | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(企标gr) | m0.5 ~ m12 | aa | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(部标jb) | m1 ~ m10 | a | 9341/6542 |
| 齿轮滚刀(国标gb) | m1 ~ m10 | a/aa | 9341/6542 |
| 链轮滚刀(磨制) | 节距5 ~ 63.5 (日标、德标, 切顶、不切顶) | a | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(圆弧齿) | 3m、5m、8m、14m、20m | a | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(梯形齿) | t5、t10、t20 | a | 9341/6542 |
| 同步带轮滚刀(渐开线齿) | mx12.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225 | a | 9341/6542 |
| dp滚刀,径节滚刀 | dp1.5 ~ dp32 | a | 9341/6542 |
| 镶片齿轮滚刀 | m8 ~ m40 | a | 9341/6542 |
| 磨前滚刀 | m1 ~ m14 | a | 9341/6542 |
| 镶片磨前滚刀 | m8 ~ m30 | a | 9341/6542 |

| | | | |
|----------|------------------|------|-----------|
| 留磨滚刀 | m1 ~ m12 | a | 9341/6542 |
| 剃前滚刀 | m1 ~ m8 | a | 9341/6542 |
| 倒角齿轮滚刀 | m1.5 ~ m12 | a | 9341/6542 |
| 渐开线滚刀 | m1 ~ m12 压力角30° | a | 9341/6542 |
| 凸凹圆弧滚刀 | m2 ~ m12 压力角30° | a | 9341/6542 |
| 镶片凸凹圆弧滚刀 | m10 ~ m30 压力角30° | a | 9341/6542 |
| 双圆弧滚刀 | m2 ~ m12 压力角24° | a | 9341/6542 |
| 镶片双圆弧滚刀 | m10 ~ m30 压力角24° | a | 9341/6542 |
| 盘形直齿插齿刀 | m0.3 ~ m16 | a/aa | 6542 |
| 碗型直齿插齿刀 | m0.3 ~ m8 | a/aa | 6542 |
| 链轮插齿刀 | 节距6.35 ~ 38.1 | a | 6542 |
| 剃齿刀 | m0.3 ~ m16 | a/aa | 6542 |

注：1、以上种类规格基本均有现货。

2、刀具材料分为和w6mo5cr4v2(m2, 6542)和w9mo3cr4v(9341), 也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。

| | | | |
|------|-------------------|--------|---|
| 联系人 | 周朝阳 (经理) | 网址 | http://www.zjsaw.com |
| 电话 | 0571 86800860 | 旺旺 | zjyonggong, zjyonggo |
| 移动电话 | 13968106664 | qq | 228466860 |
| 传真 | 0571 81131003 | e-mail | zjsaw@qq.com |
| 地址 | 中国 浙江 杭州 滨江区 通策广场 | | |

本产品的建议零售价是¥160.00, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 标准编号是规格齐全, 非标定制, 品牌是浙江甬工工具厂, 型号是规格齐全, 非标定制M1, 滚刀类型是齿轮滚刀, 材质是高速钢, 适用机床是齿轮加工, 滚齿机床, 精度等级是AA级, 是否进口是否, 是否涂层是涂层, 规格是规格齐全, 非标定制M1, 加工范围是齿轮加工, 是否库存是库存, 是否批发是批发