

原装日本富士牌HTD 斜纹 绞刀 拈把 绞刀

产品名称	原装日本富士牌HTD 斜纹 绞刀 拈把 绞刀
公司名称	深圳市喜来客商贸有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 250.00 加工定制: 否 样品或现货: 现货
公司地址	广东省深圳市宝安(深圳.厦门) 办事处
联系电话	13798530715

产品详情

经销日本h.t.d富士牌丝攻 板牙：富士手用套装丝攻，富士机用螺旋槽、先端和挤压丝攻。日本富士丝攻、丝板、喉攻；富士先端丝攻公制牙(m)美制牙(unf)(unc)(unef)(uns).(un)英制牙(w)针车牙(sm),富士螺旋丝攻公制牙(m)美制牙(unf)(unc)(unef)(uns)(un)英制牙(w)针车牙(sm),富士手绞丝攻公制牙(m)美制牙(unf)(unc)(unef)(uns)(un)英制牙(w)针车牙(sm);富士加大规格丝攻、加大螺旋丝攻先端丝攻。富士管用丝攻，英制牙(ps.pt.pf)，美制牙(nps.npt.nptf)

(一) 丝攻的特征：1.直槽丝攻加工容易，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。2.螺旋槽丝攻多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝攻主要用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。涂层可分为ti(钛)涂层，tic(碳化钛)涂层，tin(氮化钛)涂层等。(二) 丝攻的用途：供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用.机用丝攻通常是指高速钢磨牙丝攻，适用于在机床上攻丝；手用丝攻是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙(或切牙)丝攻，适用于手工攻丝。(三) 机用丝攻与手用丝攻的区别：机用丝攻通常是指高速钢磨牙丝攻，适用于在机床上攻丝；手用丝攻是指碳素工具或合金工具钢滚牙(或切牙)丝攻，适用于手工攻丝。但在生产中，两者也可互换使用。(四) 丝锥的分类与选用：1.螺旋丝攻：对不通孔被切削材之攻牙作业，螺旋丝攻将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出最高级螺纹，螺旋丝攻与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹，螺旋丝攻适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料(n--sp/hc-sp/n+sp, s-sp)2.先端丝攻：对通孔被切削之攻牙作业，先端丝攻将发挥其特有的切削效果迅速顺利的为您切削出最高级之螺纹，先端丝攻主要用于各种通孔材料之螺纹被切削作业，先端丝攻具有与一般手用丝攻相同的直线沟槽，但在其切削部前端有经特殊设计的螺旋沟槽，借以旋转推送切削从孔的下方排出，由于先端丝攻具有此旋转排出切屑之功能，除可保持沟槽的清洁以减少切削时之抗力外，并能避免因切削堵塞而造成丝攻的损害，因此先端丝攻可采用比一般手用丝攻更快的速度来切削高精度之螺纹(n-po/hc-po/n+po, s-po)3.无铁屑挤压丝攻:无沟丝攻是应用塑性成型方式，在下孔内压磨使被切削材隆起而形成螺纹，故不会产生切屑，也不会因切屑阻塞等问题而损害螺纹或丝攻，无沟丝攻最适用于具有可塑性之材料加工，如，铝，红铜，锌，黄铜于低碳钢，无沟丝攻分两种类型，标准型n-

rs(m6以下) (尖头), n-rz(m8以上) (平头), n-rs,n-rz 是根据iso 规格, 其牙部较短, 适用于浅孔的攻牙, 无沟丝锥的切削部有四牙于两牙两种, 使用无沟丝锥时, 需配合其精度要求而选择下孔的尺寸, 才能塑压出高精度, 高品质的螺纹4.管用特殊丝锥: 铸铁用管用丝攻是经特别设计, 专门郁郁铸铁之螺纹攻牙, 其不仅在钢材的热处理, 切削角的角度等, 都有独特的设计外, 并在表面施有in处理, 以增强其耐磨性, 铸铁用管用丝攻有pf,ps 与pt 等三种系列 (五) 丝攻折断取出方法: 一般是用一个小冲子慢慢的冲出来, 或者把丝攻敲碎, 自制一个三爪的专用工具伸到容屑槽中旋出来, 大丝锥可以用电焊堆出来, 或者用火焰吧丝锥烧退火之后用电钻弄掉, 电火花进行烧蚀, 用一根8个的丝锥拧上两个螺母, 然后用三根钢丝穿到容屑槽中, 对准孔里面的丝攻的容屑槽, 看看能不能拧动, 工件不大的话放在火里面烧红之后再拧。丝攻一种加工内螺纹的刀具, 沿轴向具有沟槽。也被叫做丝锥、螺丝攻、牙攻等。丝攻是广东地区的通俗叫法。

本产品的建议零售价是¥ 250.00, 加工定制是否, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 品牌是Fuji/富士, 型号是HTD, 材质是高速钢, 类型是手用铰刀, 是否进口是是, 是否涂层是非涂层, 适用机床是钻床, 铰孔形状是圆柱形, 铰刀精度是H7, 全长是60 (mm), 是否库存是库存, 是否批发是批发