

设计 制造高精度铰刀非标铰刀 铰刀方案 孔加工方案

产品名称	设计 制造高精度铰刀非标铰刀 铰刀方案 孔加工方案
公司名称	上海武朝歌精密刀具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	青浦区北青公路6725弄6号2幢2层B区212室
联系电话	18616951812 13818703471

产品详情

我公司专业设计 生产制作 修磨非标刀具 成型刀具 组合刀具 内孔成型刀具以及全套刀具技术方案。

1.本公司专业的高精度光学曲线加工磨床 数控五轴加工中心以及其他专用的刀具加工设备
检测设备，根据要求设计 制作 改制
修磨非标特殊异型尺寸及特殊断削槽。尺寸精度高，产品稳定性高，刀刃光洁度好。

2.涂层采用欧瑞康-巴尔查斯高性能涂层。另我公司和澳大利亚涂层公司为涂层战略合作伙伴，涂层行业多年资深经验的工学博士 涂层专家担任我公司刀具涂层顾问。

生产制作及涂层后的刀具达到进口刀具切削效率及加工寿命标准。完全可替代进口。

上海武朝歌精密刀具有限公司是一家集设计 制作 方案优化 销售于一体的非标刀具专业厂商，我司成立于2011年，公司拥有雄厚的技术力量，设计工程师和制造工程师均在刀具行业中颇具影响力和知名度。我司选用的原材料均为进口优质材料（硬质合金选用德国k40 k44

k55及日本k40，高速钢均为进口材料m35 m42 fax38 fax55等）我们真诚希望在取得客户诚信的基础上求得自身不断发展。我司具体有两方面业务：一是刀具制造：日本技术，专业制作非标刀具 钻头 台阶钻 铰刀 扁钻 半月钻 铣刀 球头铣刀、硬质合金棒料等产品专业生产加工。公司产品广泛应用于汽车发动机 汽车零部件 压缩机 工程液压行业 摩托车 风电 柴油机行业 精密电子航空航天 军工等。本公司有专业的现场技术人员，有专业的工具研磨设备以及非常精密的检测设备。最大限度的保证刀具质量和精度。交货期及时。二是刀具修磨：本公司专业刀具修磨，钻头 铣刀 台阶钻头以及成型刀具等国外进口刀具修磨，是您最佳的修磨供应厂家。三是刀具整套方案设计规划，我司承接机加工刀具总体方案规划 设计 选型 制作等全套配套服务

本公司本着为客户的机械加工全套非标方案提供全面服务宗旨，争取为您的加工助一臂之力。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，标准编号是非标，品牌是武工，型号是非标订做，材质是硬质合金，类型是直柄机用铰刀，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用机床是组合机床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是H7，锥柄号是0，锥度值是0，基面直径是8（mm），全长是75（mm），加工范围是加工范围广，是否库存是非库存，是否批发是批发