

# 瑞典一胜百 ASSAB+17 超硬白钢刀 高红硬性 HRC67-70 以一抵十

产品名称	瑞典一胜百 ASSAB+17 超硬白钢刀 高红硬性 HRC67-70 以一抵十
公司名称	东莞市日友金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 101.00 品牌: 瑞典车刀 型号: ASSAB+17
公司地址	长安镇新安横安路87号
联系电话	86-076981660886 13725765188

## 产品详情

瑞典超硬白钢车刀特点介绍：1. 良好的工艺性：为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。2. 超高的硬度和耐磨性：材料的硬度必须远高于工件材料的硬度。常温下一般在hrc68-70。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。

3. 足够的强度和韧性：切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。4. 良好的耐热性和导热性：材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。5. 超硬白钢刀具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、摩擦因数小和热导率低等特性，切削时可提高刀具寿命3~5倍以上，提高刀具切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低刀具消耗费用20%~50%。6. 良好的经济性：采用含钴高速钢材质，有很好的韧性及较高的硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高，其使用量相当可观。

本产品的建议零售价是¥ 101.00，品牌是瑞典车刀，型号是ASSAB+17，类型是精车刀，材质是ASSAB+17，适用机床是车床，车刀角度是30（度），是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是12\*12\*200，加工范围是外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工，是否库存是库存，是否批发是批发