

# CBN刀具KYOCERA金刚石刀具CNMM120402M KPD001京瓷刀片

产品名称	CBN刀具KYOCERA金刚石刀具CNMM120402M KPD001京瓷刀片
公司名称	昆山佳瑞琪精密五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:4960664358458
公司地址	中国 江苏 昆山市 玉山镇环庆路89号
联系电话	86 0512 50328478 15312158478

## 产品详情

日本京瓷kyocera公司以世界最领先的精密陶瓷技术为核心的新一代车削、铣削及数控加工中心上使用的可转位刀具的专业刀具生产厂商，公司以努力不懈的创新精神，加上最先进的材料技术的应用，针对客户的不同需要，本着（更高速、更耐用）的目标，开发了新一代的陶瓷、金属陶瓷、金属陶瓷涂层、硬质合金及硬质合金涂层、金刚石及立方氮化硼等各种类型的刀具，主要产品有内、外园车削刀具、小零件加工刀具、切槽、切断刀具、车螺纹刀具、钻孔刀具、平面铣削加工刀具、端铣刀具等等。定能满足了广大用户的各种加工要求。

### 超硬刀具材料

#### 金刚石

目前世界上已发现的最硬的一种材料。金刚石刀具具有高硬度、高耐磨性和高导热性等性能，在有色金属和非金属加工中得到广泛的应用，尤其

在铝和硅铝合金高速切削加工中，如轿车发动机缸体、缸盖、变速箱和各种活塞等的加工中，金刚石刀具是难以替代的主要切削刀具。近年来，由于数控机床的普及和数控加工技术的高速发展，可实现高效率、高稳定性、长寿命加工的金刚石刀具的应用日渐普及。金刚石刀具现在和将来都是数控加工中不可缺少的重要刀具

金刚石具有极高的硬度和耐磨性，其显微硬度可达10000hv，是刀具材料中最硬的材料。同时它的摩擦系数小，与非铁金属无亲和力，切屑易流出，热导率高，切削时不易产生积屑瘤，加工表面质量好。能有效地加工非铁金属材料和非金属材料，如铜、铝等有色金属及其合金、陶瓷、未烧结的硬质合金、各种纤维和颗粒加强的复合材料、塑料、橡胶、石墨、玻璃和各种耐磨的木材（尤其是实心木和胶合板等复合材料）。

金刚石的缺点是韧性差，热稳定性低。700 ~ 800 时容易碳化，故不适于加工钢铁材料。因为在高温下铁原子容易与碳原子作用而使其转化为石墨结构。此外，用它切削镍基合金时，同样也会迅速磨损。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是4960664358458，品牌是KYOCERA/京瓷，型号是CNMM120402MKPD001，材质是金刚石，适用机械是多款供选，刀片种类是金属机械刀片，是否进口是是，是否涂层是涂层，加工范围是铝合金镁铝合金，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是CNMM120402MKPD001，产地是日本