

# 非标刀具 PCD车刀 PCD车槽刀 金刚石车槽刀

产品名称	非标刀具 PCD车刀 PCD车槽刀 金刚石车槽刀
公司名称	厦门屿上五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 135.00 品牌: 屿上 型号: 非标
公司地址	厦门市湖里区安岭二路高新技术园
联系电话	86-0592-5701113 2918302 14759253616

## 产品详情

pcd车刀, pcd车槽刀, 金刚石车槽刀

依图依样任意尺寸要求生产特殊、异型、超大、超长、超细、极为复杂的成型车刀

部分材料详细说明: kf10/nk10z/nr10/nk101/kf202/nk201/kf40/kt10b/gk12b/ck20b/mk25/tc50asp60c/skh59a/skh55a/skh55b/hssskh11a/skh44c/skh42c

常用车刀种类及用途:

pcd刀具: 适用于切削有色金属和各种非金属, 比硬质合金及天然金刚石刀具加工效率高而成本低, 广泛应用于汽车、柴油机、摩托车、航天航空、家电、仪器精密机械等行业的活塞、缸套、轮毂、轴承、电枢、电极、箱体、强化木地板等。可切削铝及铝合金、铜及铜合金、木材及各种基纤维材料、石材、硬质合金等等领域进行精加工, 超精加工。

cbn刀具: 特别适合各种黑色金属的硬态切削, 实现以车代磨。不仅提高加工效率, 而且大幅度降低了加工成本, 主要切削各种淬硬钢、工具钢、模具钢、轴承钢 (hrc45-70)、冷硬铸铁、高铬铸铁、ni基及co基高温合金、各种难加工灰口铸铁。主要应用范围车削加工, 铣削加工, 钻削加工。

极超微粒钻石钨钢刀具: 具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击。适用于加工各类有色金属及非有色金属, 根据不同的加工条件, 来选择不同牌号的钻石钨钢, 刀具在高速轻切削上具有卓越的性能, 泛用性好。涂层后效果极佳, 可提高刀具的使用寿命及耐磨强度, 常用于cnc数控设备及普通机床加工各类铜、铝合金、高温合金、耐热合金、钛合金、灰铸铁、硬淬钢、模具钢、不锈钢等材料及非金属材料亚克力、pcb、光纤、碳纤维、塑料等, 是热处理前及调质后的极为优秀加工刀具。

高硬耐磨型高级高钴粉末钢刀具: 具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能, 工艺性好, 一般用于做高

速轻切削，切削各类难加工的材料。涂层后效果更佳，刀具寿命极好，耐磨性极高。

本产品的建议零售价是¥135.00，品牌是屿上，型号是非标，标准编号是非标，类型是PCD车刀,车槽刀，材质是金刚石，适用机床是车床，车刀角度是30（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是非标，加工范围是依客户要求，是否库存是非库存，是否批发是非批发