

# 给力大量 焊刃式锥柄铰刀 镶合金铰刀 机用铰刀 可调式铰刀

产品名称	给力大量 焊刃式锥柄铰刀 镶合金铰刀 机用铰刀 可调式铰刀
公司名称	东莞市东坑钻城铣港五金配件行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市东坑镇东兴西路西一巷1号C
联系电话	076985331161 18046908886

## 产品详情

给力大量直销 焊刃式锥柄铰刀 镶合金铰刀 机用铰刀 可调式铰刀 给力大量直销  
焊刃式锥柄铰刀 镶合金铰刀 机用铰刀 可调式铰刀

### 主要用途

铰刀具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。

铰刀用于铰削工件上已钻削（或扩孔）加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。

用来加工圆柱形孔的铰刀比较常用。用来加工锥形孔的铰刀是锥形铰刀，比较少用。按使用情况来看有手用铰刀和机用铰刀，机用铰刀又可分为直柄铰刀和锥柄铰刀。手用的则是直柄型的。

### 铰刀的齿数及齿槽

铰刀的齿数影响铰孔精度、表面粗糙度、容屑空间和刀齿强度。其值一般按铰刀直径和工件材料确定。铰刀直径较大时，可取较多齿数；加工韧性材料时，齿数应取少些；加工脆性材料时，齿数可取多些。为了便于测量铰刀直径，齿数应取偶数。在常用直径 $d_0=8\sim 40\text{mm}$ 范围内，一般取齿数 $=4\sim 8$ 个。

铰刀刀齿沿圆周可以等齿距分布，也可以不等齿距分布。为了便于制造，铰刀一般按等齿距分布。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是标准，品牌是钻城铣港，型号是多款供选，材质是高速钢，类型是锥柄机用铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是铣床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是D4，锥柄号是多款，锥度值是多款，基面直径是25.4（mm），全长是25.4（mm），加工范围是机用，是否库存是库存，是否批发是批发