

意大利进口硬质合金开孔器 钢板钻 钢轨开孔钻 钢板开孔器

产品名称	意大利进口硬质合金开孔器 钢板钻 钢轨开孔钻 钢板开孔器
公司名称	上海敖朗实业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 是否标准件:标准件 品牌:Perino/百利诺
公司地址	上海市闵行区中春路6111号10幢403室
联系电话	021-58586359 15026775186

产品详情

商铺内所有产品在线订购前，均须与卖家确认价格，否则，视为无效订单，不能予以发货，请悉知！

声明：我司所有产品均为意大利本土生产、检验、包装。

品牌：意大利百利诺（perino）

产品名称：硬质合金开孔器

公司类似产品：进口开孔器（钢板钻），定心开孔器，合金开孔器，高速钢开孔器，镀锡高速钢定心开孔器，镀钛高速钢定心开孔器，加长型硬质合金开孔器。

公司主营产品：进口开孔器、进口定心开孔器，高速钢开孔器，合金开孔器，硬质合金开孔器，镀锡高速钢定心开孔器，镀钛高速钢定心开孔器，加长型硬质合金开孔器；进口切割片、进口碳钢切割片、进口不锈钢切割片、进口铝合金专用切割片、钨系列切割片、高速切割片、进口石材切割片、进口机用切割片、进口钢轨切割片、进口铁路切割片、超薄切割片、树脂切割片树脂切割片、进口碳钢磨片、不锈钢磨片、铝合金专用磨片、进口金刚石切割片、陶瓷切割片、cbn磨片、陶瓷磨头、cbn磨头、金刚石磨头、砂轮磨头、精细研磨工具、进口硬质合金旋转锉、进口钨钢旋转锉、开孔器、阶梯钻、磁力钻、锥钻、防飞溅剂、研磨膏、带柄磨头等。

产品详细介绍：

一、产品介绍：

1、切深：30mm和50mm；

2、直径：30mm切深-直径12mm-65mm；50mm切深-直径12mm-100mm；

3、柄径：19mm (3/4")-12mm-65mm；32mm (1 1/4") - 65mm-10mm；

4、柄型：直角型（削平型）、四孔型、通用型；

5、材料：硬质合金钻头，结合分层切削及低摩擦力切削几何，获得良好耐磨性能与排屑性能；

5、适合国内外磁座钻机以及各类钻床、车床等机械设备上进行钻孔与环形槽加工。

二、本品特长：

本开孔器齿部具有独特的齿形分齿结构。可以对厚板、薄板及一些特殊材质进行快速的孔加工作业。由于本体采用特制的弹簧钢，刃部采用优质高速钢，两种优质钢材经过科学的结合，因而可轻松、平稳、快速、耐久的进行切削。

切削液与转数的使用：

本开孔器是一种非常锋利的切削工具，为延长使用寿命，在使用时应合理的加入切削液。对应说明书上的转数表合理的选择转数。以防止刃部退火、崩裂等问题的发生。

三、用途：

本材质开孔器适用于钢板、铁板、不锈钢板（装饰用0.3mm除外）角铁、钢管、镀锌钢管、塑料等合成材料的开孔。

四、使用注意事项：

1.确认开孔器是否卡紧、卡正，然后空转确认摆动情况。

2.确认转动方向，必须为顺时针转动（正转），确认每分钟转数与开孔器直径被切削的材质是否合适。 3.开孔时应与切削材料面垂直开孔，特别是使用手电钻时应保持平稳，不能倾斜或来回晃动，否则会损伤开孔器。

4.在中心钻（定位钻）快要钻通时，要轻轻用力使开孔器的刃部不剧烈撞击切削材料，防止损伤开孔器和确保操作人员的人身安全。

5.因本开孔器特别锋利，当中心钻钻通以后，用力不要过大否则会影响开孔器的使用寿命。

五、注意：

请整理好工作现场后在进行操作。工作时请穿好工作服、戴好保护眼镜。请选用与孔钻相匹配的电动机。请确认电动机的电源关闭后，在进行孔钻的装卡。加工作业后由于摩擦产生热的原因，本产品的本体、切削下来的铁屑、被切削材料的表面温度很高、请不要用手触摸。

六、柄型图片介绍：

七、适用工具：

售后服务：

我公司提供专业的售后指导，以及使用培训和提供专用的解决方案。

公司致谢：由于产品规格较多，为满足广大客户各类需要，请您到我们的网站进行详细咨询，我们工作人员欢迎您的来电。

本产品的加工定制是否，是否标准件是标准件，品牌是Perino/百利诺，型号是TCT25T，是否进口是是，材质是硬质合金，类别是开孔器（空心钻），规格（直径*全长）是25*30mm，生产地是意大利，适用范围是厚板,薄板等，是否批发是批发