

西峰铰刀、直柄机用绞刀、捻把刀 直柄手用铰刀

产品名称	西峰铰刀、直柄机用绞刀、捻把刀 直柄手用铰刀
公司名称	深圳市宝安区西乡永泰模具配件行
价格	面议
规格参数	加工定制:否 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 广东 深圳 宝安区 西乡宝田工业区宝田三路古海花园A栋6号铺
联系电话	86 0755 61527306

产品详情

普通、西峰手用、机用铰刀

精度：d4 h7 h8

直柄机用铰刀 锥柄铰刀 合金铰刀 加长铰刀

合金铣刀 锥柄钻头 加长锥柄钻头 等产品

用途：在车床上铰削确定精度的配合孔。对孔进行了半精加工及精加工。也可用于磨孔或研孔前的预加工。

特点：齿数多，工作平衡，导向性好。分a型（直槽）、b型（螺旋）、h7、h8、h9、d、d4、d5等几种精度等级，

铰刀按gb1132-84（h7、h8、h9）及gb1132-73（d、d4、d5）国际生产标准件。

1.因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品，所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片，使您更准确全面了解您所需要的产品。因厂家更改包装或规格、参数导致这些信息变动并不能及时体现在描述中的，保留修改和解释的权利，恕不另行通知。（因产家会在没有任何提前通知的情况下更改产品包装、产地或者一些附件，本公司不能担保客户收到的货物与本店图片、产地、附件说明完全一致，只能确保为原产正货，并且保证与市场上同样主流新品一致。若本店没有及时更新，请你大家谅解。）2.本店所有商品都是实物拍摄，由于相机、灯光、拍摄技巧（业余水平）的因素，或许会造成照片和实物之间的色差，请您见谅！3.本店商品均会仔细检查后才打包发货（为保证商品无质量问题,我们在发货前将会拆开包装检查质量，如收到产品包装被打开，请不要以为是收到不好的产品），货物送达时请当场检查验收，如有变形、破损请即刻联系我们，以便和快递公司交涉，签收后

如有破损问题本店不予以退换。4.我们现货发售，发货时间通常为付款后48小时内，（货到付款业务请联系客服）订制的产品请联系客服人员确定交货时间。如发货8天还没收到货，或者收到货后对产品有疑问，请及时与店主联系！a) 我们发货默认快递是顺丰、申通，圆通，如需其他快递或物流请联系客服说明。b) 各位买家们,本店所有报价都不含增值税和运费，具体运费多少具体说明。5.本店内的所有产品都支持七天无理由退换货服务，但要保证退回的货物外包装完好，品牌产品的合格证，说明书，及相关配件齐全,商品没有使用过,不影响二次销售均可享受七天无理由退换货，运费由买家承担。质量问题或者发错货原因退换货,（拍照说明）邮费由卖家承担。6.本店量具类产品的保修期均为三个月，在保修期内出现问题请及时跟我们联系。（邮费由买家自付）注：未经许可的拆卸、维修、不正常的使用等其他人为或不可抗拒因素造成的损坏，不在保修范围内。

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是D4，品牌是西峰，型号是直柄铰刀，材质是多款供选，类型是圆柱铰刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用机床是组合机床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是D4，锥柄号是0，锥度值是0，基面直径是8.0（mm），全长是100（mm），加工范围是圆孔精密加工，是否库存是库存，是否批发是批发