

常州硬质合金直柄铰刀 锥度铰刀

产品名称	常州硬质合金直柄铰刀 锥度铰刀
公司名称	常州精诺工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:标准件
公司地址	常州市新北区西夏墅镇工业集中区阳澄湖路
联系电话	0519-69887533 13915081619

产品详情

技术资料：a、不等分；b、短斜角；c、左旋，6——8度螺旋角；d、设计标准din1420；e、内冷

刀具使用指南：1、压克力切割加工，推荐使用单刃螺旋铣刀，特点是加工时无烟无味，速度快，效率高，不粘屑，真正环保，其特殊的制造工艺保证加工压克力不爆口，极细刀纹(甚至无刀纹)，表面光洁平整。

2、加工表面需达到磨砂效果,推荐使用双刃三刃螺旋铣刀。3、密度板切割加工（广告开模用），推荐使用双刃大排屑螺旋铣刀，它具有两条高容量的排屑槽，双刃设计，既具有很好的排屑功能，又达到很好的刀具平衡，在加工中高密度板时，不发黑，不冒烟，使用寿命长等特点。4、铝板切割加工，推荐使用单刃专用铝用铣刀。加工过程中不粘刀，速度快，效率高。5、软木,密度板,原生木,pvc,压克力大型深浮雕加工，推荐使用球头铣刀。6、上下面无毛刺切割加工，推荐使用单刃，双刃上下切铣刀。7、金属雕刻加工，推荐使用单刃，双刃直槽平底尖刀。8、3d雕刻刀，同心度高，刃口锋利，可做精密3d雕刻加工

9、多层，夹板加工，推荐使用双刃直槽铣刀。10、金属模具加工铣刀，推荐使用进口材质钨钢铣刀。

因需了解客户用刀及被加工材质的详细要求，确保为客户提供最优质产品的质量，所以本产品不支持网上订货，如需订货请和阿里旺旺联系！谢谢

可为客户来图来样定制各种疑难刀具！

本公司销售各类硬质合金刀具，每种刀具规格齐全，并可来图来样订制！

欢迎来电洽谈！如有需要请联系阿里旺旺，朱13915081619

淘宝：<http://shop65893598.taobao.com>

公司规模

公司在建厂房

办公室内景

一流的设备与专业的技术人员

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是标准件，标准编号是JNJ1，品牌是精诺工具，型号是可定制非标，材质是钨钢，类型是圆柱铰刀，是否进口是否，是否涂层是涂层，适用机床是铣床，铰孔形状是圆柱形，铰刀精度是H7，全长是50（mm），加工范围是HRC50，是否库存是非库存，是否批发是非批发，适应切削材质是铝、钢件、铸铁、钛合金、铜合金等