

钻石牌浅槽刀具 端面切槽刀具 S25M-QC2215R35

产品名称	钻石牌浅槽刀具 端面切槽刀具 S25M-QC2215R35
公司名称	泉州丰泽区扬帆五金贸易有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:¥ 250.00 品牌:钻石 型号:S25M-QC2215R35
公司地址	泉州市丰泽区湖心花苑A#504室
联系电话	0595-22723380 13805952108

产品详情

株洲钻石福建总代理/特价批发数控刀片/数控可转位面铣刀片系列

【切断切槽刀具产品简介】

端面切槽刀具可安装切槽、仿形等多种刀片，一刀多用，减少了刀具品种；切槽直径为48-400mm之间；切槽深度为10-30mm之间。

【切断切槽刀具应用范围】

适用于机械零部件的端面切槽。

切断切槽刀具产品展示（100%实物拍摄）

【特别说明】

- 1、因型号规格不同，重量会有差异，实际重量以实物为准。
- 2、因型号规格不同，市场也经常波动，实际价格以电话沟通为准。

【备注】：网站图片为实物拍摄而成，由于显示器、灯光等原因，颜色、大小以及形状可能会有细微差别，一切以实物为准，因为型号和牌号甚多，网站未能一一列出，如需要其他规格型号的数控刀片，请在旺旺留言咨询，或加qq：904495159手机13805952108

以下是株洲钻石一些材质的介绍，请各位亲阅读，方便您选择合适牌号。若有不懂，也可联系本店客服。我们将为您提供最优质的解决方案。

ybc151:适合于钢材的精加工。ybc251:适合于钢材的半精加工。ybc351:具有好的韧性及抗塑性变形，适合于钢材的粗加工。ybm151:具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力，同时具良好抗冲击性能，适合于不锈钢的精加工、半精加工及粗加工。ybm251:适合于不锈钢的半精加工及粗加工。ybd151:适合于铸铁材料的精加工及半精加工。

黑金刚刀片第二代ybcybc152：在冲击韧性提高的同时，耐磨性有大幅度提高，是钢材精加工到半精加工高速切削的理想选择。切削速度可以提高25%以上；在相同切削速度下，刀具寿命可提高到30%以上。ybc252：有极强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的通用首选牌号。在高去除率切削参数下或恶劣的工况下都有稳定表现，并能实现更加绿色环保的干式切削。在相同切削条件下，可提高切削速度25%以上；在同样切削速度下，刀具寿命可提高30%以上。

黑金刚刀片第二代ybdybd052：cvd涂层牌号,在灰口铸铁的干式高速切削时体现了极好的耐磨性。ybd102：cvd涂层牌号,在球墨铸铁的高速加工时体现了良好的耐磨性和抗冲击能力。ybd152：cvd涂层牌号,适合于铸铁中高速车削加工，在中速时还能承受轻微断续切削。此牌号应用于铸铁的铣削时也有较强的通用性。ybd252：cvd涂层牌号,耐磨性和韧性良好结合，适用于有韧性要求的铸铁（例如球墨铸铁）的中低速湿式铣削，也适合断续条件下的车削加工。

涂层硬质合金 pvd 纳米涂层新牌号 特殊的涂层工艺，使刀片表面光滑，降低摩擦力，排屑更流畅。独特的纳米结构涂层，与基体结合更加紧密，韧性和硬度更高。良好的热稳定性和化学稳定性为切削刃提供更有效的保护。

ybg102：适用于各类材料（特别适用于铸铁）的轻、中等负荷铣削加工以及高温合金的精、半精车削加工。ybg202：适用于各类被加工材料的轻、中等负荷铣削，孔加工以及不锈钢的精、半精车削加工和高温合金粗车削加工。ybg302：适用于各类被加工材料的中等负荷铣削、孔加工，切断、切槽加工以及不锈钢的半精、粗车削加工，实现了安全性和耐磨性能完美结合。

槽型介绍

精加工槽型：df hf ef nf sf

半精加工槽型：dm hm em nm pm

粗加工槽型：dr hr er

修光刃槽型：wg

泉州扬帆五金贸易有限公司

进口刀具品牌

日本yamawa、日本三菱、京瓷、以色列瓦格斯、日本三丰量具、台湾正河源、日本伊海、西门德克、新加坡优立盛、台湾三实录、台湾三井、日本黛杰、肯纳铣刀片、韩国koloy、韩国特固克、日本圣和、台

湾苏氏精密工具、台湾圣伟机械、台湾一品砂轮、珠海大白鲨、noga诺佳修边器、台湾邦成磨刀机、台湾日月潭数控刀具、加拿大英达科铝焊条、台湾安威刀具、台湾世邦搪刀、世达工具

国产系列品牌

上海工厂厂 成量工具量具刀具厂

哈尔滨量具刀具厂 珠洲钻石刀片

沈阳第一机床厂 江苏东成电动工具

昆明机床厂 江苏宏嘉焊割设备

西湖砂轮机 莱州金丰制钳

众环卡盘 鹰牌空压机

西南数控工具 永盛台钻

金鹭合金工具 晨龙锯床

力士润滑油 天雅数控刀具

里博仪器仪表 西湖台钻

白塘湖台钻 机床用虎钳

万能磨刀机 抛磨用品

亚肯刀具

批发进口钨钢刀具、批发金鹭钨钢圆棒、批发株洲钻石钨钢铣刀、批发丰华钨钢磨头。

高价回收高速钢、铣刀、丝锥、铰刀、钻头、硬质合金等废旧刀具。

国内质量最好的品牌

因为专业，所以信赖，是您唯一不二的数控刀具供应商。厂家直销，质量保证是我们公平交易的信心保证。

各种产品规格齐全，有意者欢迎来电咨询，谢谢！

请消费者提高消费意识，切勿贪图小利，因为正品有价格限制，不可能出现超低价商品，如有不合常理

的价格请消费者仔细辨认（请相信一分钱一分货、天下没有免费的午餐);本店因新开始网上店铺，只能
登陆部分商品，如有其他需求请联系我们客服，我们将以最真诚的态度为您服务！

销售咨询：（86）0595-22723380 13805952108

投诉电话：（86）0595-22163380 qq联系：904495159

传真号码：（86）0595-22178380

关于我们产品的所有问题，请务必在商品成交之前询问清楚，以免造成不必要的麻烦。收到商品的顾客，请于快递派送员面前当面拆开，清点商品，若有损坏，请拒签，若签收后再因配送过程中造成货品破损本店无法负责。我们珍惜每一个评价，如果您对收到的商品不满意或有异议，请高抬贵手，在评价前请先和本店联系沟通一下，本店一定耐心积极为您解决，不要因为一时意气用事作出冲动的中/差评，谢谢！

邮资说明：

- 1.普通件：本店默认天天快运为首选快递，江浙沪范围一公斤内8元，超出每一公斤续重1元！其它地方首重12元起，续重每公斤8元 新疆 西藏 港澳台 除外！
- 2.急件：本店推荐，顺丰速运江浙沪范围一公斤内12元，超出每一公斤续重2元，其它地方首重22元起，续重每公斤8元-18元不等！
- 3.物流：货物重请发物流，本店推荐德邦物流，代收货款等业务，德邦电话咨询400-830-5555，不明之处，具体请问询客服
- 4.友情提示：如需其他快递 圆通 申通 中通 速尔 优速 请与客服联系，运费价格不一，沟通好再行发货的，请买家及时与客服联系好，以免给亲带来不便，谢谢配合！

声明:1、因工业材料价格浮动性大，本商城所售的工业测量工具网上所标价格均为参考价格，下单前请与客服中心联系，以确认最终交易价格，由此带来不便请多多谅解。2、因厂家会在没有任何提前通知的情况下更改商品包装、产地或者一些附件，本司不能确保客户收到的货物与商城图片、产地、附件说明完全一致。只能确保为原厂正货！并且保证与当时市场上同样主流新品一致。若本商城没有及时更新，请大家谅解！

作为您的合作伙伴，泉州扬帆五金贸易有限公司以优良的品质和服务来保证阁下您的职业健康，安全环境和美好未来！谢谢您的关注！

为了保证您的权益，我们推荐您使用支付宝，在没有支付宝的情况下也可以通过银行汇款都可以，请您向我们的客服人员要公司银行账号，汇款后请及时与我们联系，汇款单请传真至0595-22178380，并留下您的收货地址，谢谢！

公司账号资料如下：

名称：泉州丰泽区扬帆五金贸易有限公司 开户：工商银行泉州市湖心街支行

账号：1408828709008002746

公司私人账号资料如下：

账号：6222 0814 0800 0483 421

开户行：工商银行泉州市湖心街支行 户名：林远帆

本产品的建议零售价是¥250.00，品牌是钻石，型号是S25M-QC2215R35，标准编号是400272081312，类型是切断车刀，材质是合金钢，适用机床是车床，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是35*25*150，加工范围是适用于机械零部件的端面切槽，是否库存是库存，是否批发是批发