

# 撕碎机刀,单轴撕碎机刀 , 双轴撕碎机刀 , 四轴撕碎机刀 , 破碎机刀

产品名称	撕碎机刀,单轴撕碎机刀 , 双轴撕碎机刀 , 四轴撕碎机刀 , 破碎机刀
公司名称	玉环索爱电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:kwh588 型号:001
公司地址	玉环县沙门镇日岙村
联系电话	13566696606 18057678010

## 产品详情

文华机械制造刀片厂专业生产：破碎型格栅除污机刀片，格栅粉碎机刀片，格栅破碎机刀片，粉碎机型格栅刀片。产品主要用于新型的市政、水利、电厂、垃圾场、泵站系统除污机械设备上，更换便利，大大提高生产效益。我公司生产的格栅粉碎型除污机刀片，在使用过程中具有极强的自净能力，不存在环绕纠缠和杂物堆积的状况。稳定的高质量和完善的售后服务为我们赢得了市场的广泛认可。

粉碎机刀片材质有t10，9crsi,6crw2si,cr12mov,skd11,d2,w18cr4v，硬质合金（钨钢），美标8620h，国标20cr nimo等。

塑料机械刀片主要用于塑料，橡胶工业破碎机，与其它刀片一样，它需要精确的几何尺寸公差，以保证与机器良好的装配质量。它需要适合用户不同需求，切削不同对象的刀片材料化学成分的选择。它需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。

我厂塑料机械刀片品种繁多，规格齐全，采用优质钢材，具有良好的锋利度及耐磨性。为全国多家塑料机械设备制造配套刀具，全国各地的塑料机械加工所需机械刀具也有提供。非标塑料机械刀片产品可根据客户提供的图纸，规格及刀片材质，硬度值等要求加工定做。

文华机械刀片生产工艺流程：

- 1.下料----根据客户要求选择材料。
- 2.锻造----提高材质的密度。
- 3.退火----降温，以便加工。
- 4.精加工----加工成型。
- 5.检验----保证产品与图纸或样品的一致。
- 6.淬火----提高成型产品与材质相应的硬度。
- 7.退火----增加产品耐磨性，必须长时间进行退火保温。
- 8.调质----调质产品的平行度，以便加工。
- 9.粗磨----使产品的各个表面粗磨成型。
- 10.精磨----超精磨，镜面磨，提高产品的精确度，平行度。
- 11.检验----拒绝不合格产品流入市场。
- 12.包装----根据不同的产品进行不同的包装。

温馨提示：

(1) 机械刀片是(特种易损件)因分切不同的产品,正确、合理选择材质,热处理硬度,研磨精度,包装要求,发货快递(物流)请您在拍下刀片前,仔细查看刀片尺寸及产品说明,规格大小,拍前请咨询(刀片专家、孔工:18057678010)另因库存随时会变动,请购买前与我们联系并确认您需要的刀片规格材质是否有货。

(2) 文华刀片质量:所有机械刀片、刀具、模具、机械配件、均为自主生产,我们的刀片入库时,都会经过专门质检部门的严格检测,确保无任何质量问题后,才予以入库、发货。本公司产品实行国家三包标准(包退、包换、包修),解决客户的后果之忧。

(3) 买家收到货物之际,应当场验货,查看包裹内刀片是否完好,再签字。若签字完毕,即认可刀片完好。若发现包裹内刀片有损坏,请及时向送货员反应,验收之后发生问题,本公司概不负责。谢谢配合!

(4) 文华刀片24小时咨询热线:18057678010。热烈欢迎新老客户来电咨询,对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨,为延长刀片使用寿命,提供力所能及的建议,为您解答任何业务及技术方面的问题。带给您意想不到的收获!

(5) 本网站刀片图片未必与您所需要的产品相吻合,但是我公司根据您所提供的产品图纸,样品,规格及刀片材料hrc值等要求为您加工定制完成。

本产品的是否标准件是标准件,品牌是kwh588,型号是001,材质是合金,适用机械是多款供选,刀片种类是橡胶机械刀片