

株洲钻石硬质合金|硬质合金刀粒|硬质合金加工|硬质合金回收

产品名称	株洲钻石硬质合金 硬质合金刀粒 硬质合金加工 硬质合金回收
公司名称	清河县同一硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 6.80 品牌: 钻石 型号: A106A108A110A112A114A116A118A118AA120A122
公司地址	中国 河北 邢台 清河县 县城工业区(杨儒林村东.308国道西侧)
联系电话	86 0319 8292159 13932916869

产品详情

清河县同一硬质合金有限公司。是一家集技术服务与销售为一体的专业硬质合金，各种牌号和型号焊接刀片（焊接刀头）、精磨铣刀片、数控涂层刀片、铣刀圆棒、合金板材、长条、棒材、机夹刀片（机用刀片）、地质矿山、非标加工及各种异型加工耐磨件等硬质合金产品。喷片圆片旋片（喷涂专用）。硬质合金碳化钨。碳化钨颗粒 硬质合金粉末，耐磨耐高温颗粒粉末。真空烧结炉专用保温材料碳毡、碳绳、复合碳毡，各类高温炉钎焊炉专用碳毡。公司秉持“专业-优质-价值”的服务理念，能为客户提供完善、经济的配套方案，解决客户在生产加工过程中的技术疑难问题，以迅速及时的便捷服务方式满足客户各方面的需求。以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。张永召13932916869

切削工具用硬质合金主要牌号、性能及用途

牌号	相当于iso 分组代号	性能			用途
		密度 g/cm3	抗弯强度 n/m m2	硬度hra	
yt15	p10	11.1~11.6	1300	91	适于碳素钢与合金钢连续切削时的半精车及精车连续切时的精车、旋风车丝，连续面的半精铣和精孔的粗扩与精扩。
yt14	p20	11.2~11.8	1400	90.5	适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时车，间断切削时的半精车与精车，连续面的粗铣

					孔的扩钻等。
yt5	p30	12.5~13.2	1560	89.5	适于碳素钢与合金钢（包括锻件、冲压件及铸件皮）不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗
ys25	p25	12.8~13.2	1780	90.5	适于碳素钢、铸钢、高猛钢、高强度钢的及合金粗车、铣削和刨削。
ys30	p30	12.6~12.9	1850	90.5	适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其适于合金铣削、滚齿。
yg6x	k10	14.8~15.1	1560	91.0	适于铸铁、普通铸铁的精加工及半精加工。
yg6a	k10	14.7~15.1	1510	91.5	适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。
yg6	k20	14.7~15.1	1670	89.5	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料的半
yg8	k30	14.6~14.9	1840	89.0	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平
yd15	k10	14.8~15.1	1850	91.0	适于精车、半精车钛合金、镍基高温合金，也适
	k20				工各类铸铁。
yg8n	k20	14.5~14.9	1840	90	适于铸铁及有色金属的粗加工，亦适于不锈钢的
	k30				工的半粗加工。
yw1	m10	12.7~13.5	1290	91.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等对加工刚才及普
					才，铸铁的加工。
yw2	m20	12.5~13.5	1460	90.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工
					的加工，也适于普通钢材、铸铁的加工。
ym10	m10	12.1~12.5	1350	91.5	适于不锈钢的精加工，亦适于碳素钢、合金钢（
	p10				基外）、调质钢的加工。
yd777	m20	14.3~14.5	1800	92	适用球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等
					材料。

本产品的建议零售价是¥6.80，品牌是钻石，型号是A106A108A110A112A114A116A118A118AA120A122，标准编号是YT30YT15YT14YS25YS30YT5YD05YG3XYG6YG8YG6，类型是螺丝车刀，材质是硬质合金，适用机床是粗车铣削粗刨精加工半精刨精车精镗，车刀角度是30904575（度），是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是内外圆车刀镗刀螺纹刀切断刀铣刀浮动镗刀钻头铰刀，加工范围是不锈钢合金钢高强度刚高锰钢碳素钢球墨铸铁等，是否库存是库存，是否批发是批发，铰刀精度是其他，适用机械是焊接车刀粗车刀圆车刀搪孔车刀精车刀切断车刀螺丝车刀，样品或现货是现货