

高速钢木工铣刀 牙雕工具 开槽、刻花、雕刻、打磨 电磨配件

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 高速钢木工铣刀 牙雕工具 开槽、刻花、雕刻、打磨 电磨配件 |
| 公司名称 | 永康市晋腾贸易有限公司 |
| 价格 | 8.00/套 |
| 规格参数 | 品牌：蓝锐:型号：高速钢铣刀 类型：木工铣刀:材质：高速钢 是否涂层：涂层:是否进口：是 |
| 公司地址 | 浙江省永康市芝英镇雅庄村后山129号三楼 |
| 联系电话 | 18857965038 |

产品详情

6件套装 可单种规格卖 用3.2夹头，注意：拍单支价时请注明要哪种规格。

规格：

三角型 头部3.17mm 柄部3.17mm

圆柱型 头部3.17mm 柄部3.17mm

倒锥型 头部3.1mm 柄部3.17mm

球型 头部3.1mm 柄部3.17mm

伞型 头部6mm 柄部3.17mm

大直齿型 头部8mm 柄部3.17mm

硬质高速钢旋转锉.产品取代带柄小砂轮,任意切削加工hrc70以下的各

种金属和非金属材料,应用于模具加工制造,清理,铸,锻,焊件的飞边,毛刺,焊缝,叶轮

流道,阀门内腔的光整加工,各种机械零件的倒角,倒圆和沟槽加工,各种金属和非金属

工艺美术雕刻.

用途：1 清理铸，锻，焊件的飞边，毛刺和焊缝。2 精加工各种金属磨具。3 叶轮流道的光整加工。4

各种机械零件的倒角，倒圆和沟槽加工。5 精加工机械零件内孔表面。6 各种金属和非金属之工艺雕刻。

安全须知

1. 硬质合金旋转锉在风动或电动工具上使用时，转速一般为6000-40000转/分，必须夹紧刀具。2. 切削方向应从右向左均匀移动，不能象使用砂轮一样进行往复切削；注意不要用力过猛（压力一般不超过4公斤）。

本产品的品牌：蓝锐是型号：高速钢铣刀，类型：木工铣刀是材质：高速钢，是否涂层：涂层是是否进口：是，适用机床：木工机床是加工范围：清理铸，锻，焊件的飞边，毛刺和焊缝