

## ZJG30花键冷轧机【。质量保障】

产品名称	ZJG30花键冷轧机【。质量保障】
公司名称	重庆志建机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:志建 型号:ZJG30 类型:冷挤压机床
公司地址	重庆市巴南区道角莲花一村G栋25单元5-1 #
联系电话	13098696326

## 产品详情

品牌	志建	型号	ZJG30
类型	冷挤压机床	重量	8000 ( kg )
工作精度	GB3478-1995 6级	外形尺寸	230 × 150 × 160 ( cm )
加工精度	精密	自动化程度	半自动
动力类型	液压	控制形式	人工
主电机功率	15 ( kw )	作用对象	渐开线花键
作用对象材质	金属	适用行业	机械；化工；汽车；纺织；摩托车；电机；航空航天；农机等行业
产品类型	全新	是否库存	是

zjg30渐开线花键冷轧机是采用冷轧工艺原理完成高效加工渐开线花键的一种无切削加工机床。具有加工效率高、强度、硬度高，节省材料等优点。机床具有如下功能与特点： 自动化程度高 具有径向和轴向半自动循环加工功能，操作简单，机床具有送料装置。可用小宽度刀具进行大宽度花键段 刚性好、加工质量稳定

机床壳体采用双层壁结构；导轨副采用贴塑处理；采用大直径主轴，高刚度滚动轴承及合理的支承结构 调整简便、准确；刀具相位的调整采用可调相位联轴器结构，大大缩短辅助时间。 可靠性高 机床采用独立 压元件采用台湾kompass等知名品牌；导轨润滑采用定时定量集中润滑系统；电气控制采用可靠的进口plc

项目	单位	zjg30
最大工件直径	mm	80
最大模数	mm	1.5
工件长度	mm	0-1000
滚轧轮轴心线至工件轴心线距离	mm	110--165
最大轧轮安装尺寸直径×宽度	mm	250 × 100
最大轧制力	kn	300
轧轮主轴直径×键宽	mm	85 × 22

主轴转速	rpm	12
径向进给速度	mm/s	0.1-15；无级
轴向进给速度	mm/s	1-60；无级
电机总容量	kw	25
主机外形尺寸：长×宽×高	mm	2300×1500×1600
净重	kg	8000