

ZJG20花键冷轧机 志建

产品名称	ZJG20花键冷轧机 志建
公司名称	重庆志建机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:志建 型号:ZJG20 类型:轧
公司地址	重庆市巴南区道角莲花一村G栋25单元5-1 #
联系电话	13098696326

产品详情

品牌	志建	型号	ZJG20
类型	轧	重量	5000 (kg)
工作精度	GB3478-1995 7级	外形尺寸	200 × 180 × 130 (cm)
加工精度	精密	自动化程度	半自动
动力类型	液压	控制形式	PLC程控
主电机功率	12 (kw)	作用对象	渐开线花键
作用对象材质	金属	适用行业	机械；化工；汽车；纺织；摩托车；电机；航空航天；农机等行业
产品类型	全新	是否库存	是
是否批发	否		

zjg20渐开线花键冷轧机是采用冷轧工艺原理完成高效加工渐开线花键的一种无切削加工机床。具有加工效率高、强度、硬度高，节省材料等优点。机床具有如下功能与特点： 自动化程度高 具有径向和轴向半自动循环加工功能，操作简单，机床具有送料装置。可用小宽度刀具进行大宽度花键段 刚性好、加工质量稳定 机床采用双滑座结构、球笼式等速万向联轴器、变频电机无极调速；导轨副采用贴塑大直径主轴，高刚度轴承及合理的支承结构；主轴可在水平、垂直方向调整，也可轴向移动调整。 调整筒 刀具相位的调整采用可调相位联轴器结构，大大缩短辅助时间。 可靠性高 机床采用独立液压站，液压元件采用ass等知名品牌；导轨润滑采用定时定量集中润滑系统；电气控制采用可靠的进口plc控制。

主要技术参数

项目	单位	zjg20
最大工件直径	mm	60
最大模数	mm	1.5
工件长度	mm	0-450
最大花键长度	mm	300
滚轧轮轴心线至工件轴心线距离	mm	90--140
最大轧轮安装尺寸直径×宽度	mm	220×100

最大轧制力	kn	200
轧轮主轴直径×键宽	mm	80×20
主轴转速	rpm	0—55；无极
径向进给速度	mm/s	0.1-15；无级
轴向进给速度	mm/s	1-60；无级
电机总容量	kw	18
主机外形尺寸：长×宽×高	mm	1830×2730×1300
净重	kg	5000