

搪瓷反应釜 搪瓷反应罐 搪瓷放料阀 搪瓷冷凝器

产品名称	搪瓷反应釜 搪瓷反应罐 搪瓷放料阀 搪瓷冷凝器
公司名称	淄博丰源工贸有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:搪瓷反应釜 品牌:丰源
公司地址	淄博开发区政通路东首
联系电话	13589552913 13656441188

产品详情

k系列搪玻璃反应罐 反应罐外形尺寸及其参数表

	罐内		夹套				
	填料密封	机械密封					
设计压力	0.2 0.4 0.6						
设计温度	200 200 200						
工作温度	0 - 180						
高压电试验	20						
瓷层厚度	0.8-2.0						
耐温差急变性	冷冲击110，热冲击120						
型号规格	k-50	k-100	k-200	k-300	k-500	k-1000	k-1500
公称容积(l)	50	100	200	300	500	1000	1500
计算容积(l)	71	128	247	369	588	1250	1720
换热面积(m2)	0.34	0.66	1.26	1.75	2.64	4.54	5.34
主要尺寸	d1	500	600	700	800	900	1200
	d2	600	700	800	900	1000	1300
	d3	706	816	918	1028	1130	1468
	h1	200	235	275	310	335	410
	h2	400	500	700	800	1000	1200
	h3	300	320	350	350	400	500
	h4	945	945	953	1154	1154	1276
n	1800	1930	2180	2520	2750	3100	

传动装置型号		bld-1	bld-1	bld-1	bld-2	bld-2	bld-3
搅拌转速	锚、框式	63/85	63/85	63/85	63/85	63/85	63/85
	叶轮式	130	130	130	130	130	130
搪玻璃管口	a	80/视	80/视	125	125	150	300*400
	b	70	70	80	100	100	125
	c	70	70	70	70	70	100
	d	-	-	80	80	100	100
	e	70/灯	70/灯	70/灯	70/灯	80/灯	100/灯
	f	-	-	70	70	125	125
	g	70	70	-	-	100	100
	h	-	-	70/视	70/视	80/视	100/视
	放料口	70	70	80	80	80	100
夹套管口	进(出)口	3-20	3-20	3-25	3-32	3-32	3-40
	喷嘴口	-	-	-	-	-	-
参考重量		463	530	700	984	1213	1909

搪玻璃设备的使用和维护指南

搪玻璃设备是易损品，使用不当、维护不好，搪玻璃设备的使用寿命就会大大缩短，给用户造成损失。

这里，介绍一些搪玻璃设备使用注意事项和维护知识，帮助各位用户正确使用和维护搪玻璃设备，使其最大限度的发挥使用价值。

- 1、严禁用锤子敲击搪玻璃设备。
- 2、固体物料最好溶解后再加入反应罐内，这样可以避免固体物料磨损和撞击搪玻璃层。 3、搅拌固体物料或粘稠度很高的物料时，启动搅拌时应多几次点动后启动。避免一次启动搅拌锚翼转动阻力过大而导致搪玻璃层爆裂。
- 4、严禁热冷介质直接冲击搪玻璃层及其金属基体反面，温度的急冷急热最易导致搪玻璃层爆瓷。虽然，hg 2432《搪玻璃设备技术条件》标准规定搪玻璃层应可以经受120 的热冲击和110 的冷冲击。但是，多次的、频繁的大幅度的温度冷、热急变还是造成搪玻璃层爆瓷的致命原因。因此，应尽量减少这类现象的发生。例如，在给冷的反应罐中加入温度较高的热介质时，最好先加热反应罐；给热的反应罐中加入冷介质时，应少量逐渐多次加入，或等设备冷却下来以后再加入。另外，严禁夹套内高温蒸汽和冰冷介质直接冲击罐体或一开始就大量的通入夹套升温或降温。有时，制造厂家在组装夹套时会忘记装冲击挡板，这样热或冷介质就会直接冲击到罐体上，引起局部温度急变而爆瓷。另外，在给夹套内通入高温蒸汽加热或冰冷介质冷却时，应先少量加入，等设备温度升高或降低到一定温度时，再大量通入，以避免夹套内温度急变而引起爆瓷。有时，为了降低急剧升高的温度而不得不大量通入冷冻介质时，为了避免此类事件的多次发生，建议各位用户选购一支带快速测温头的温度计套管，以便快速准确地了解罐内温度。特别是罐内介质反应比较剧烈或工艺温度的控制要求严格的设备。普通温度计套管由于搪玻璃层导热系数差，测温滞后性很严重。
- 5、严禁腐蚀性的介质通入夹套内，特别是酸性介质。酸性介质中的h+会向钢板中渗透、扩散并聚集在搪玻璃层和钢板的界面上，也就是搪玻璃层的底釉层中，底釉层是多孔状的，h+ 渗透到孔隙中会形成

氢气，随着 H^+ 的不断渗透，孔隙中氢气的压力越来越高，达到一定程度时，引起大面积爆瓷。

6、搪玻璃设备基体外露金属表面应做防腐处理。 厂房空气中的腐蚀性气体会冷凝到设备表面而腐蚀基体金属。上面的设备或管道泄漏，腐蚀性介质滴落到搪玻璃设备上也会使基体金属受到严重腐蚀，腐蚀性介质中的 H^+ 渗透而引起爆瓷。经常用清洁水冲洗设备表面会减缓腐蚀的发生，但也不是一种好的解决方法。虽然保护了设备，却造成水质的污染，建议用户最好在设备安装好后，在设备外表面做一层树脂防腐层，从一开始就对设备进行保护。 如果设备外表面要做保温处理，也应该先做一层防腐层。

7、发现法兰密封面泄漏应尽快消除。 前面提到，搪玻璃设备由于高温烧成而引起法兰密封面变形，密封可靠性差，泄漏现象较为普遍。有的用户认为，少量泄漏只要不影响生产就没关系，这是不对的。设备中的腐蚀性介质泄漏出来以后，会从法兰的外缘逐渐向内腐蚀金属，引起搪玻璃层逐渐脱落。时间一长，泄漏点密封面的搪玻璃层会全部脱落，法兰金属基体受到严重腐蚀形成残缺和凹坑，设备报废。另外，设备内腐蚀性气体泄漏出来后遇到冷空气冷凝到法兰外缘面上，同样引起腐蚀。特别是酸性腐蚀介质中的 H^+ ，会从法兰外缘向深层渗透，引起法兰密封面较大范围的瓷层脱落。待到设备开始大量泄漏，用户不得不维修时，设备法兰已腐蚀得相当严重，甚至无法修复。这种现象发生得相当普遍，希望在此能给用户提一个醒，防患于未然。

8、避免强腐蚀性介质直接接触搪玻璃面。 强腐蚀、强氧化性介质对搪玻璃层危害性较大。尽量不要第一个加入反应罐中。加料时最好用一根加料管直接加入反应罐中，就会被搅拌快速稀释，减小对设备的腐蚀。使用加料管还有另外一个好处，保护管口搪玻璃层。有的用户直接通过管口加强腐蚀性介质，这样会造成管口损坏。例如，直接通过管口加浓硫酸，其强腐蚀性会对管口的搪玻璃层严重腐蚀。另外，浓硫酸遇到管口壁上的水会放出大量的热，造成管口局部温度骤升，破坏搪玻璃层。

9、严禁用人孔做固体物料的加入孔。 人孔是为维修、检验人员进出设备设计的通道，长期处于封闭状态。但是，有的用户将人孔作为固体物料的加入孔，时常开启。这样很容易损坏人孔，如果必须用人孔作为加料孔，则要求制造厂配套人孔保护圈与。

10、尽量减少主体设备的损坏因素。 用些用户用牺牲小价值的配件的办法来保护大设备不受损害，这种做法是不可取的：对于一台搪玻璃设备来说，很微小的搪玻璃层破坏就会造成几万、十几万的设备整体报废。因此，在设备的设计和使用上，要有以下观念。在这里给大家介绍几点：

(1) 搪玻璃设备应尽量少设计管口。管口部位结构复杂，易引起瓷面爆落。管口应尽量设计在人孔盖上，一旦损坏，人孔盖的更换费用很低。

(2) 对于强腐蚀或高温介质的加入管口，为防止管口搪玻璃层遇高温介质而爆瓷，最好用四氟乙烯塑料加工一个保护套，套装在管口内壁。

(3) 对于大规格的搪玻璃设备，人孔一定要配套人孔保护圈。除了上述第9点说明的原因外，还有检测、维修人员在进出设备，仪器、工具递进递出时，不小心就会损坏人孔，造成人孔搪玻璃面严重划伤或破坏。因此，应用人孔保护圈来保护人孔。人孔保护圈的更新费用要远远低于整台设备。

(4) 对经常需要拆装的进/出料管口，应在进/出管口上增加一个搪玻璃的短管，短管一端和搪玻璃设备管口连接（这一端很少拆卸），另一端和管道连接，这样可避免经常拆装管道损坏设备管口。

11、夹套放汽孔的正确使用 夹套放汽孔结构应符合91标准的要求。 大部分用户认为，夹套放汽孔只是用来在设备做水压试验时放净夹套中的气体用的，这种认识对于搪玻璃设备来说并不全面。放汽孔除了水压试验用外，还有以下两个重要作用。

(1) 搪玻璃设备在运行一段时间后，夹套顶部就会有不凝性气体聚积，而且越积越多，占据夹套空间，降低夹套的换热性能。因此，建议用户在设备运行一段时间后，应打开放汽孔排除不凝性气体，提高设备的换热效率。(2) 夹套顶部聚积的不凝性气体中游离 H 的浓度较高，游离 H 会向金属基体中渗

透、扩散、并聚积，形成氢气，时间长了压力就会升高，导致瓷层爆裂。这个道理前面讲过了。因此，放汽孔还有保护设备的功能。

12、对于罐内温度高的设备，在做保温层时，下接环里面的放料口周围也应该有保温措施。否则，夹套内外区域会因温度差别大而爆瓷。不少用户忽视了这个问题。下接环部位和下液口部位总是爆瓷，温差大是主要原因之一。

本企业是一个运营搪玻璃（瓷）设备及其配套设施和配件设备的现代化专业性企业，位于闻名全国的搪玻璃之乡——淄博张店，紧靠中国化工重地齐鲁石化，南靠世界短篇小说之王蒲松龄的故乡，交通便利，物流畅通，信息顺达，文化浓厚。 本企业以先进的工装设备，雄厚的技术力量，完善的检测手段，制造出安全可靠、质优价廉的搪玻璃设备（50l - 30000l搪玻璃反应罐、不锈钢反应釜、贮罐、蒸馏罐）根据用户需求制造各种异型的搪玻璃设备和各种搅拌器、套管、三通、管路、塔节等配件产品；制造各种材质的一、二类压力容器非标准设备及衬胶、衬铅、衬不锈钢设备，产品被用户评为信得过产品，畅销全国各省市、自治区。

高山流水，知音无限。丰源公司热忱欢迎广大客户莅临指导，双赢互惠，共创辉煌！

王广杰先生（销售部经理）和我联系

电话：0533-2900987

手机：13656441188

传真：0533-2900987

本产品的加工定制是是，种类是搪瓷反应釜，品牌是丰源，型号是50-30000，容积是50-30000（L），电热功率是不限（Kw），内锅尺寸是500-3000（mm），外径尺寸是600-3200（mm），电机功率是不限（kw），搅拌转速是不限（转/分），重量是350-22200（kg），结构类型是开式，连接形式是对焊法兰式，密封形式是机械密封