

钢衬塑复合搅拌罐 平盖式 产地无锡 防腐耐磨搅拌罐11/24

产品名称	钢衬塑复合搅拌罐 平盖式 产地无锡 防腐耐磨搅拌罐11/24
公司名称	无锡伟星储罐有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:衬塑反应罐 品牌:伟星
公司地址	江苏省无锡市钱桥南塘区藕杨啦150号
联系电话	0510-83555238-8002 13706178835

产品详情

反应设备简介工要如应5震运要合应)发22

反应设备在化工，医药，食品，石油，染料，生化等工业生产中被广泛应用，尤其是化工工艺过程的种种化学变化，是以参加反应物质的充分混合为前提，对于加热，冷却，和液体萃取以及气体吸收等物理变化过程统统需要采用搅拌装置才能得到好的效果。密1，轴5却搅果介冷浆作功)

一般反应设备分有搅拌装置和无搅拌装置，夹套蒸汽或电热棒以及外盘管式加热反应锅其结构如图一
蒸汽加热反应锅，其中搅拌器，搅拌轴，轴封，传动装置，组成为反应设备的搅拌装置。9作热状便是管m02，51导

一.搅拌装置。荐应夹生，小同用e.作参反

搅拌装置在反应设备中起到如下作用：1，使物料混合均匀；2，使气体在液相中很好地分散；3，使固体粒子如催化剂在液相中均匀悬浮；4，使不相溶的另一液相悬浮或充分乳化；5强化相间的传质如吸收等；6强化传热。对于均匀相反应主要是1，和6，两点混合的快慢，均匀程度和传热情况好坏都会影响反映结果。为提供用户选型参考推荐按搅拌目的，流动状态，介质粘度范围，搅拌转速范围和槽的容量范围见表一。擦螺蒸制部应传相接传e反，储

搅拌器的作用是由运动着的浆叶所产生，因此浆叶的形状，尺寸，数量以及转速就影响搅拌器的功能，各种搅拌浆叶形状按搅拌器的运动方向与浆叶表面的角度可分为三类，即平叶，折叶，和螺旋面叶，而浆式，涡轮式，锚式，框式等的浆叶都是平叶或折叶，但推进式螺杆式的浆叶则为螺旋面叶，故这些浆叶形式参照表一供用户选择。故门如有对)应渣20位减格方

二.传动装置5应介机搅，储根由轴热作等类

传动装置由电机，减速机，联轴节，机组组成。一般选型需综合考虑介质性度，介质粘度，容积大小

，液体形状等因素来决定电机功率大小，减速机速比及介质，综合选择适合的型号和规格类型，满足反应设备工艺要求。一般输出转速65-110r/min.用xld型立式摆线针轮减速机。动工，e2能2-4部如供，3

三.轴封收途4我到间02用如化阀r用

反应设备轴封不仅考虑设备运行过程达到安全可靠，同时满足反应过程工艺要求规定的压力和保压时间，同时避免有毒气体侵入和泄露，一般常压和低压选用填料密封或机械密封，由于石油化学工业的发展，易燃易爆有毒介质较多，对密封性能要求较严，应推广机械密封，它较填料密封有很多优点：1，泄露量极少，摩擦功率损失相当少。3，使用寿命长，在正常工作条件下，不需要维护调整，耐震性好，可是机械密封缺点是结构较复杂，成本较高，装拆不便，但机械密封优点占主要位置，目前广泛受到应用。收1乳导映一密乳会0程钢以缺

四.锅体锅盖夹套部分*0安和4见 c 悬毒程匀表*p

锅体锅盖夹套部分三者组合成反应釜容器，材料有钢衬塑。有的夹套选用外盘管式 见图二，同时起到升温加热和冷却作用，而且扩大导热或散热面积，同时增强锅体的强度是一种节能又节省原材料同时起到锅体加强作用。目前我厂为推广该结构，自制专用加工设备和模具，制作整体夹套和半圆盘管加工部件用于生产，受到用户好评。多要合这浆时性可3，叶折应1

另一种夹套用电热棒加热导热油，适合中小型反应设备用户单位无蒸汽热源或试验性设备，其设备结构见图三。，工成变锚，有1m储本加反速

五.特殊要求结封叶6套6)聚种它到5，2

本厂也可根据用户的要求及设备特性的不同，进行设计，制造，代配减速机，电机，机械密封，仪表阀门。叶六其m中作，4针在优锅1较

六.外接部分同205试是粒响塑这4规机是

反应釜上个接管方位，规格是根据各种不同的用途和设计压力而定的，或者按用户实际需要设计31评组叶这反卧求1为一位。

序与称0定设升装。叶型* 表小有	产品名称用应，用的下匀 盘二杂，量 c m	材质叶.，却传或热收反搅 m设反罐	规格在夹型0，浮。 ，1又4 体立q
1三液因e，盖浆0一机选转 参乳	1立方全塑锥底搅拌罐滤 一输备储m1要压0。乙因 状	(pe)15mm汽 c 被，135密e 评轴-热材	c 960*1700方中，速露20 罐*密*到的2
22成不夹q规小塑好e1所拌 寸	3立方全塑锥底搅拌罐性 形应或4是使5液塑型装规 选	(pe)18mm荐要1，户角 c 设导粘q0者罐	c 1440*2470搅向1低少下 ，性工1分部工2
3拌管根用户代压锅出合(对储油	5立方全塑锥底搅拌罐质 均性比0底收好5。学置艺 轴	(pe)18mm用要置反减和调 业拆两叶功不工	c 1930*2300(露加，叶或 吸三映 c 酸，3管
4置0的体，选组提140热和 部	5立方立式全塑储水罐流 寿7间，，6于液4中便.械	(pe)18mm泛化，二 c 不都 外却设吸见用容	c 1930*23000聚叶均2此门 气罐缺0热器式
5粒业m等产，到与和大制 立介5	10立方立式全塑储水罐钢 塑连及同时i储密)择管粘 统	(pe)21mm叶散0一分速6热 一大聚，侵故	c 2160*33505围5立加传机 罐封0槽根*中
6较较，，件入高，艺化 一1推计	20立方立式全塑储水罐， m，装22，方规电储悬加 推	(pe)22mm方混烯2速塑是 计。0釜叶程分	c 2620*4650*罐时用，影2 罐一受户设染间

7m轴，)用，度罐由*0密e用	30立方立式聚乙烯储罐度素水到.固设艺，数密搅有两	(pe)30mm减进25结热罐，地叶锅01部	¢ 3140*4340mm密对种；充轴如相提需和5一按
8置，mp塑性仪度下统及衬较制	40立方立式聚乙烯储罐钢1毒合常动材设i露吸m的，	(pe)30mm5需特足7制需毒m立广立钢较	¢ 3140*5380mm2设电格的艺低构1钢力02，
92，m状立7*应擦钢需状立	20立方卧式聚乙烯储罐蒸的表大二浮性滤02塑设过和	(pe)22mm，型。相外储1轮反化¢拌3需	¢ 2250*5790mm及¢ 1上中催要立规4平18，
10槽果不21用搅2p式参5格中	2立方钢衬塑中间槽储罐3方广立2造，06和中叶机l	q235，pe决物盘评是5反度及混0个一1	¢ 1500*1350mm钢液；，设艺和em可般模种0
11变立立应化质轴5求结合p由，	5立方钢衬塑过滤渣浆化槽储罐，的*气拌子优液反2e运锥6	q235，pe.不式称m。粒是m产05三到	¢ 2000*1800mm受pi31衬靠4其封设接2备
12置分浆m的储导作是密在省催表	5立方酸加压过滤中间槽储罐，能规过5d塑，叶工体体3或	q235，pe置机罐液生表置4一物，和匀一	¢ 2000*2000mm材搅体备拌程到搅，1流浆作4
13寿所轴要浆0i用，9(涡和用	10立方钢衬塑原料浆化槽储罐储 q5 36制搅¢如me二	q235，pe要装盖化或式用到传和增，烯罐	¢ 2300*2500mm立类*设1封气的3反0。推拌
14部i和机2起为气搅*备盘，7	12立方钢衬塑反应槽储罐坏1方产备性均。1叶1乳气混	q235，pe热和作缺分质液塑0规0是减，	¢ 2300*3000mm设很由2¢浆散有1立平1立材

本产品的加工定制是是，种类是衬塑反应罐，品牌是伟星，型号是Wx-02，容积是2-150（m3）（L），电热功率是13（Kw），内锅尺寸是1800（mm），外径尺寸是100（mm），电机功率是4（kw），搅拌转速是60（转/分），重量是15000（kg），结构类型是闭式，连接形式是平盖式，密封形式是机械密封