

粘合剂 粘合剂 宏宇

产品名称	粘合剂 粘合剂 宏宇
公司名称	三河市杨庄宏宇粘合剂厂
价格	.00/个
规格参数	型号:粘合剂 品牌:宏宇
公司地址	中国 河北 三河市 三河市杨庄镇杨庄村建新街4号
联系电话	86 0316 3650703 15932616703

产品详情

型号	粘合剂	品牌	宏宇
粘合材料类型	电子元件、塑料类、橡胶类、石材类、金属类、医学类、纸张类、其他	有效物质	100 (%)
剪切强度	6 (MPa)	规格尺寸	请电询 (mm)
保质期	12 (个月)	执行标准	国际
CAS	1		

21世纪的新中国随着企业的生产设备改造进程的加快，一个个现代化的冶金炼钢厂已拔地而起，设备的先进程度已经在一步一步的向世界先进水平靠拢。科技进步不仅仅是生产设备、生产工艺、生产技术、流程再造、操作水平的科学含量的提高，我们需要的不是那种大而不强的狭隘的规模化发展战略，而要真正的做大、做强。我们必须走一条可持续性发展的道路，建立科学的发展观。随着新上项目的增多，企业面临着资源短缺、环保、经济等多方面的挑战，众所周知要实现炼铁冶金工业设备资源的高效、长寿、低耗、节能等问题，必须将企业内部现有需要有待开发的资源充分的利用起来，才能提高整体效益。目前世界上可以炼制冶金的原料来源日益渐少。目前，煤炭产需基本平衡，从过来一年中1月~8月煤炭销售情况看，无烟煤、贫瘦煤市场偏紧，冶金用炼焦煤资源紧张，动力煤出现供大于求。唯有冶金炼钢行业的资源紧缺。对于企业界有志之士有兴趣研究钢铁行业节能降耗及如何加强开发企业内部资源的再次利用这个重要课题上，我们三河市杨庄宏宇粘合剂厂在此为您献上一份能为您及您们的企业发展可利用的一种产品——冶金炼钢节能新产物铁精粉球，希望能为您们企业的蓬勃发展尽一份力。我们三河市杨庄宏宇粘合剂厂在制造气型煤、冶金炼铁焦煤的基础上又研究开发了一种新产品——冶金炼钢（铁）节能铁粉球粘合剂，已在唐山某大型企业中正式使用。一、铁粉球的原料来源铁粉球的主要原料来源于冶炼行业中的副产品，原材料主要铁煤泥、铁精粉或氧化铁皮及高钙灰组成。以上材料都含有不同成份的铁如：铁煤泥、铁精粉、氧化铁皮是钢铁冶炼企业中比较廉价的原料，但其含铁量却比较多，多年以来企业对此只能是望空感叹！

明明是一块可以利用回收的能源却因无法将其合理的利用回收，只能是白白浪费掉或低价处理，实在可惜。不能利用其关键环节在于不能将其成型，放入生产中进行二次提炼。我厂生产的粘合剂经我们反复实验终于取得了成功，并且在国家大型企业中正式合作使用。二、产品的工业应用 我厂生产的粘合剂

为粉状固体，无味、无毒、无污染的环保型产品。利用我厂生产的粘合剂按一定比例，与以上原料掺加到一块搅拌均匀，然后加水湿化，经成型机成型后烘干即可得铁粉球。由于粘合剂本身不含硫、磷等有害成份，我厂生产的铁粉球固体粘合剂除原料本身所含的元素外，无其它不利于冶炼生产的有害元素，所以我厂生产的粘合剂对冶金炼钢生产过程中无腐蚀等副作用。从经济效益而言，作为工业冶金炼钢的专业人士来讲是有帐可算的，在此我们不多加分析。我们宏宇粘合剂厂的宗旨是能给您合作是我们荣誉，能给您们企业发展尽一份力是我们的荣耀。

三、铁粉球粉状粘合剂使用及价格

1、价位：1500-1700元/吨，每吨生产10吨铁粉球需按8%-10%的比例掺加。生产工艺流程

铁精粉混合料 固体粘合剂 搅拌一段时间 加水 搅拌 成型 烘干 成品铁粉球 主要参数

铁粉球主要材料配比表

原料名称 铁煤泥 铁粉(或氧化铁皮) 配比数量 30% 70% 粘合剂掺加比例

以上总量的8%—10% 我厂的铁粉球粘合剂经中国科学院北京煤炭研究所测试得以下指标：

冷抗压强度:80-130kg 热抗压强度:50-70kg 注: 以上比例数为我们在唐山某大型钢厂企业生产中执行的比例

数据,不同钢厂企业可根据实际状况作为实例参考值,铁精粉球的使用方法及注意事项一、使用方法 先将

粉状粘合剂加入搅拌罐中,然后将原材料依次加入,搅拌3—4分钟,后加水湿化(水份控制在20%—25%之间

为最佳)再继续搅拌8—10分钟即可进成型机进行成型、烘干等工艺流程。二、粘合剂注意事项 贮存于阴

凉、干燥、通风处,不得遇潮或暴晒,贮藏期为一个月。三、生产注意事项 粘合剂与原材料的比例为1

: (8-10); 要求粒度在1—5mm之间, 3mm以下的在80%, 3mm以上在20%; 材料拌和一定要搅拌均匀;

严禁加入粘合剂立即加水搅拌,这样会造成粘合剂不能充分的与原材料混合。为了保证您的产品质量

请您严格按照以上说明规范生产

三河市杨庄宏宇粘合剂厂感谢您昨天的支持,更需要您今天的厚爱,厂长、总经理王福军携全体员工

真诚的希望社会各界同仁们及相关企业建立广泛的合作关系,求实创新,开拓进取,互惠双赢。

走成功之路,为您的事业尽一份力,为您的企业辉煌添份光彩,共创美好未来!