

颀鹰手推式龙门架 门式龙门架 起重机2T

产品名称	颀鹰手推式龙门架 门式龙门架 起重机2T
公司名称	上海颀鹰起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:颀鹰 型号:可根据客户要求定做
公司地址	嘉定区安亭镇方德路201弄78号
联系电话	13816058058 15921353540

产品详情

龙门架操作过程:1、龙门架操作（拼装）完成后，应进行负荷试吊；试吊分静载和动载，检查各个系统运行能力、承载能力、稳定可靠程度等。2、龙门架运行时，要做到平行稳定，不使其产生扭曲。3、严禁超负荷使用。4、作业时应有专人统一指挥，其他人员要有明确分工；确定好统一的联络信号。5、作业中遇有停电或其他特殊情况，应将重物落至地面，不得悬在空中。6、龙门架及吊起的重物下严禁站人。

7、龙门架上运行时禁止站人。

8.1 龙门架及井架的搭设和使用必须符合行业标准《龙门架及井架物料提升机安全技术规范》规定要求。

8.2 扣件式钢管井架搭设的材料规格与3.2.1条相同。

8.3 立杆和纵向水平杆的间距均不得大于1m，立杆底端应安放铁板墩，夯实后垫板。

8.4 井架四周外侧均应搭设剪刀撑一直到顶，剪刀撑斜杆与地面夹角为60°。

8.5 平台的横向水平杆的间距不得大于1m脚手板必须铺平铺严，对头搭接时应用双横向水平杆，搭接时板端应超过横向水平杆15cm，每层平台均应设护身栏和挡脚板。

8.6 两杆应用对接扣件连接，交叉点必须用扣件，不得绑扎。

8.7 天轮架必须搭设双根天轮木，并加顶桩钢管或八字杆，用扣件卡牢。

8.8 组装三角柱式龙门架，每节立柱两端焊法兰盘。拼装三角柱架时，必须检查各部件焊口牢固，各节点螺栓必须拧紧。

8.9 两根三角立柱应连接在地梁上，地梁底部要有锚铁并埋入地下防止滑动，埋地梁时地基要平并应夯实。

8.10 各楼层进口处，应搭设卸料过桥平台，过桥平台两侧应搭设两道护身栏杆，并立挂密目安全网，过桥平台下口落空处应搭设八字铁。

8.11 井架和三角柱式龙门架，严禁与电气设备接触，并应有可靠的绝缘防护措施。高度在15m以上时应有防雷设施。

8.12 井架、龙门架必须设置超高限位、断绳保险，机械、手动或连锁定位托杠等安全防护装置。

8.13 架高在10~15m应设1组缆风绳，每增高10m加设1组，每组4根，缆风绳应用直径不小于12.5mm钢丝绳，按规定埋设地锚，缆风绳严禁捆绑在树木、电线杆、构件等物体上。并禁止使用别杠调节钢丝绳长度。

8.14 龙门架、井架首层进料口一侧应搭设长度不小于2m的安全防护棚，另三侧必须采取封闭措施。每层卸料平台和吊笼(盘)出入口必须安装安全门，吊笼(盘)运行中不准乘人。

8.15 龙门架、井架的导向滑轮必须单独设置牢固地锚，导向滑轮至卷扬机卷筒的钢丝绳，凡经通道处均应予以遮护。

8.16 天轮与最高一层上料平台的垂直距离应不小于6m，使吊笼(盘)上升最高位置与天轮的垂直距离不小于2m。

本产品的加工定制是否，品牌是颀鹰，型号是可根据客户要求定做，起重机类型是门式起重机，操作形式是地操，结构形式是立柱式；电动葫芦，跨度是3（米），悬臂长度是/（米），有效起升高度是3.5（米），额定起重量是2（吨），适用范围是配电动葫芦；装卸车，模具吊，维修模具等，大车运行速度是/（m/min），额定起重力矩是/（kN.m），最大回转速度是/（r/min），规格是2T*3M*3.5M