SRH型三级高剪切乳化泵 三级均质泵 防爆型乳化泵 三级剪切泵

产品名称	SRH型三级高剪切乳化泵 三级均质泵 防爆型乳化泵 三级剪切泵
公司名称	温州浙航轻工设备有限公司
价格	面议
规格参数	乳化机类型:均质乳化机 效果:高剪切乳化机 工作方式:管线式
公司地址	浙江 温州市龙湾区 经济技术开发区滨海园区二道六路
联系电话	057786814208 13868310444

产品详情

产品说明：

srh3型三级乳化泵是在原srh1型单级乳化泵的基础上延伸开发，是一种连续性生产的在线均质乳化设备。三级乳化泵工作腔体内由三级转子、定子共12层组成，物料通过转子、定子进行逐级分散、精细、乳化，三级乳化泵提高了生产效率，是一种集混合、分散、破碎、溶解、精细、解聚、均质、乳化、输送为一体的高效型超细均质泵，使原有的传统生产工艺进一步简化，生产效率大幅度提高，产品质量明显提高，是一种代替砂磨机、球磨机、胶体磨的理想产品。srh3型三级乳化泵产品的密封装置根据不同物料的不同特性，采用双端面或单端面机械密封，根据用户需要，可配置导热保温装置。

工作原理：

srh3型三级乳化泵高效、快速、均匀地将一个相或多个相分布到另一个连续相中，而在通常情况下各个相是互不相溶的。由于转子高速旋转所产生的高切线速度和高频机械效应带来的强劲动能，使物料在定、转子狭窄的间隙中受到强烈的机械及液力剪切、离心挤压、液层摩擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而使不相溶的固相、液相、气相在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下，瞬间均匀精细的分散乳化，经过高频的循环往复，最终得到稳定的高品质产品。用于连续生产或循环处理精细物料的高性能设备，在狭窄空间的腔体内，装有3组对偶咬合的多层定、转子，转子在马达的驱动下高速旋转，产生强劲的轴向吸力将物料吸入腔体。在最短的时间内对物料进行分散、剪切、乳化处理，粒径分布范围也显著变窄，由此可制得精细的长期稳定的产品。

srh3型三级乳化泵的特点：

· 处理量大，适合工业化再线连续生产

· 粒径分布范围窄，匀度高

· 省时、高效、节约能耗

· 噪音低，运转平稳

· 消除批次间生产的品质差异

· 无死角，物料100%通过分散剪切

· 具有短距离、低扬程输送功能

· 使用简单，维修方便

· 可实现自动化控制

本产品的乳化机类型是均质乳化机，效果是高剪切乳化机，工作方式是管线式，适用场所是工业生产用，适用物料是药品，料筒形状是管道型，应用领域是医药，品牌是浙航，型号是SRH3-60，电机功率是4-185（Kw），外形尺寸（长*宽*高）是120*120*120（mm），整机重量是150（Kg），生产能力是1200（升/小时），噪音是45（dB），主轴转速是2900（r/min），装置方式是固定式，适用温度是200（°C），规格是4kw