

DC系列卷筒联轴器 tccjc

产品名称	DC系列卷筒联轴器 tccjc
公司名称	镇江同创机械有限公司
价格	面议
规格参数	是否进口:否 标准编号:tccjc 联轴器类型:鼓形齿联轴器
公司地址	镇江市丹徒区谷阳镇三山恒山路37号
联系电话	0511-85998768 13815171567

产品详情

dc系列卷筒用联轴器 (jb/t7009-93)的基本参数和主要尺寸

--	--

dc系列卷筒用联轴器的基本参数和主要尺寸

型号	许用转速 nmax	公称转矩 Tmax	径向载荷 Fmax	轴孔		外形尺寸											卷筒联结尺寸						磨损刻度 m1	轴向间隙 xm	载荷位置 ae	转动惯量 J	质量 m
				直径 dm	长度 lm	d	d1(h6)	d2(h9)	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s(h9)	2n-d2	螺栓	a	d3	r							
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					
dc01ad c01b	200	16000	18000	110	185	400	280	180	80	85	152	25	26	11	360	360	10-168	m1	30	m1	2.5	1.0	±2.5	88	1.0	80	
dc02ad c02b	200	22400	25000	125	200	420	310	212	80	95	152	25	26	11	380	380	10-168	m1	30	m1	2.5	1.0	±2.5	88	1.5	100	
dc03ad c03b	200	31500	35500	150	225	450	340	230	80	105	20	25	34	11	400	400	10-202	m2	30	m2	2.5	1.0	±2.5	88	2.5	120	

dc3 5ad c35 b	200	450 00	500 00	160	235	510	400	250	95	115	202 5	30	34	15	460	460	10 - 20 2	m2	30	m2	2.5	1.4	± 2 .5	106	3.0	150
dc0 4ad c04 b	200	630 00	710 00	200	250	550	420	280	95	130	202 5	30	34	15	500	500	14 - 20 2	m2	20	m2	2.5	1.4	± 2 .5	106	4.5	190
dc0 5ad c05 b	200	900 00	900 00	220	265	580	450	215	95	145	202 5	30	34	15	530	530	14 - 20 2	m2	20	m2	2.5	1.4	± 2 .5	110	7.25	245
dc5 5ad c55 b	200	125 000	112 000	240	290	620	500	345	101	160	253 0	35	35	19	560	560	20 - 20 2	m2	13.3	m2	2.5	1.8	± 2 .5	110	10.3	330
dc0 6ad c06 b	200	160 000	140 000	260	300	650	530	375	101	170	253 0	35	35	19	580	600	20 - 20 2	m2	13.3	m2	2.5	1.8	± 2 .5	116	15.5	385
dc6 5ad c65 b	200	190 000	165 000	270	300	665	545	387	101	175	253 0	35	35	19	590	615	26 - 20 2	m2	10	m2	4	1.8	± 2 .5	116	18.3	435
dc0 7ad c07 b	200	224 000	180 000	280	310	680	560	400	101	180	253 0	35	35	19	600	630	26 - 20 2	m2	10	m2	4	1.8	± 2 .5	116	21.4	485
dc0 8ad c08 b	200	315 000	224 000	300	345	720	600	437	111	185	35	43	35	21	640	660	26 - 24 6	m2	10	m2	4	2.2	± 2 .5	118	30.6	550
dc0 9ad c09 b	200	450 000	280 000	340	380	780	670	487	111	200	35	43	35	21	700	730	26 - 24 6	m2	10	m2	4	2.2	± 2 .5	118	40.2	650
dc1 0ad c10 b	200	560 000	355 000	380	420	850	730	545	111	215	35	43	35	21	760	800	26 - 24 6	m2	10	m2	4	2.2	± 2 .5	120	65.1	890

选型方法和计算1、卷筒用鼓形齿式联轴器的选型，一般是根据起重设备的实际工况，减速器的轴伸配合以及卷筒的联接尺寸来进行的。2、联轴器的选型可按计算转矩和最大径向载荷进行计算：
 $t_k = t_{kmax} \cdot \frac{f_{rmax} + (t_{kmax} - t_k) \cdot k_1}{2}$ 式中： t_k 联接处的计算转矩，由下式给出： $t_k = 9550 \frac{n_t}{n_t} \cdot t \cdot k_2$ 。
 t_{kmax} ---标准联轴器的许用最转矩n.mfr--由联接处实际承受的径向载荷nfr--标准联轴器的许用最大径向载
荷nnt--减速器输出功率，或钢丝绳卷筒的缠绕功率 kwnt--稳定运行时卷筒转速r/min t--卷筒支承轴承的
功率 t=0.98滚动轴承， t=0.96滚动轴承，k1--径向载荷补偿系数（由表3给出）k2--工作级别系数（
由表4给出） $\beta = \frac{1 + \beta_2}{2}$ β_2 --起升载荷系数，一般在1 - 2之间表3
径向载荷补偿系数k1

规格	dc 01dcl 01	dc 01dcl 01	dc 01dcl 01	dc 01dcl 01	dc 01dcl 01	dc 01dcl 01
----	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

系数k1	5.2	4.7	4.1	3.7	3.4	3.0
规格	dc 55dcl 55	dc 06dcl 06	dc 07dcl 07	dc 08dcl 08	dc 09dcl 09	dc 10dcl 10
系数k1	2.8	2.6	2.4	2.2	2.0	1.8

表4 工作级别系数

工作级别c	m2	m3	m4	m5	m6+	m+7	m8
系数k2	1.0	1.12	1.25	1.4	1.6	1.8	2.0

表5 工作级别c

利用等级	缩写			v000	v012	v025	v05	v1	v2	v3	v4	v5
	根据一年内每天平均利用时间（小时计）			0.125	> 0.25 - 0.25	> 0.125 - 0.5	> 0.5 - 1	> 1 - 2	> 2 - 4	> 4 - 8	> 8 - 16	> 16
载荷谱	编号	级别	说明	工作级别c								
	1	轻级	很少承受最大载荷	m0	m0	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7
	2	中级	承受最小中等和最大载荷的频率大致相等	m0	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8
	3	重级	持续承受最大载荷	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9

安装方法和注意事项1、本联轴器安装前。应检查联接的配合，并清洗掉防锈油脂，去除毛刺，擦尽油污等。2、安装时，先将外盖和密封圈套的半联轴器的减速器侧，然后将半联轴器加热后套装在减速器的输出轴上。注意，加热应在油浴中进行，油温不才超过130，且应缓慢均匀地加热，切不可加热过快，造成局部冷热不匀而变形。3、当半联轴器冷却后，先按标记将外套装上，再将外盖、内盖和密封圈装上。4、若联轴器较小，需采用整体加热套装时，联轴器在油浴中加热时间不得超过4小时，温度不得高与80，且应选用不会损害密封圈的导热油。5、安装时，必须保证定位磨损指针的位置正确。装好后，指针两侧刻线与轴向定位刻痕平齐，指针前端刻线正对齿侧隙界限咔痕之间。6、联轴器与卷筒的联接以及端盖紧固采用强度性能等级大于或等于8.8级的螺栓组，推荐按表8给定的预紧力矩拧紧，必要是由设计计算确定。表6联接螺栓的预紧力矩

螺纹规格	m8	m10	m12	m16	m20	m24
预紧力矩 (n. m)	23	46	80	195	385	660

7、本联轴器不能承受轴向载荷。载荷工作时产生的附加轴向载荷必须始终由卷筒固定支承座承受，因此联轴器安装时必须保证轴向定位正确。否则卷筒工作时产生的弹性水平位移可能会破坏联轴器的轴向限位，造成联接失效，甚至酿成严重事故。

本产品的是否进口是否，标准编号是tccjc，联轴器类型是鼓形齿联轴器，品牌是同创，型号是DC，公称转矩是1000000（N.m），轴孔是300，外形尺寸是1640（mm），许用转速是1000（r/m）