

电火花打孔机，穿孔机，取断丝锥机

产品名称	电火花打孔机，穿孔机，取断丝锥机
公司名称	上海山达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:模具修补机 品牌:山达
公司地址	中国 上海 上海市宝山区 上海嘉定工业园叶城路925号
联系电话	86-021-59962720 18262805002

产品详情

产品名称：电火花打孔机产品型号：sd-2/sd-2a点击次数：9次产品信息：产品名称：
手提式电火花打孔机

主要特点：

主要加工去除断入工件的丝锥、钻头、刀具、螺丝等等；能加工不锈钢、淬火钢、硬质合金、钨钼模具、铜、铝等各种导电材料；能加工孔径直径为 1.0 - 30mm的非精度要求孔；本机自带磁性吸盘，可任意角度吸附在铁质工件上，不受工件大小影响；可以用不同形状电极加工异形孔或槽；能直接从斜面、曲面穿入；直接使用自来水用为工作液；国内独创，移动便携式设计；工作头可以调整到任何角度；特别适合于轧辊刻字；

主要技术参数main technical parameters

型号 type	sd-2a 电火花打孔机
电源 mains	220v 50-60hz
功率 power	800w
主轴机动行程 motor travel spindle	50mm
机头手动最大行程 max manual travel	150mm
工作液 working liquid	煤油或自来水 kerosene or running water
最大电极直径 max diameter of electrode	30mm
整机重量 weight	机头 (heal) 7.9kg 控制箱 (control box 8.9kg)

加工速度、时间表table for processing speed&time		
丝锥规格 specifications	加工深度depth	所需时间time required
m6	10mm	5min
m10	10mm	12min

取断丝锥，取断螺丝的好方法

.在机械加工或装配过程中，经常会出现丝锥断入工件当中的情况。

.传统方法要将丝锥取出，单件代价也越来越高。

.sd-2a利用电火花蚀除原理，用铜管或铜棒做电极，能轻松将断丝锥去除。而且不影响工件材质，不破坏原有孔。

.加工以水作工作液，加工加水。

.去除一只丝锥仅需几分钟时间。无需搬动工件，只需将sd-2a吸在工件上即可。特别适合大型工件断丝锥取出。

.加工完成后丝锥取出。

.碎片形状。

本产品的加工定制是是，类型是模具修补机，品牌是山达，型号是SD-2A