

开发冲压多工位拉伸模（出口）

产品名称	开发冲压多工位拉伸模（出口）
公司名称	慈溪市范市恒模五金配件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:拉深模
公司地址	中国 浙江 宁波 慈溪市 龙山镇湖滨北路119号
联系电话	86 0574 63702593 13566618103

产品详情

从事多年精密冲压模具开发与制造与产品加工,有专业的技术人才和品质管理人员,公司主要经营理念,品质是公司生存之道.精益求精.模具加工主要是瑞士啊其原装慢走丝加工.模具冲头和刀口主要是用材料为钨钢(进口美国肯纳钨钢)雄厚加工能力.希望客户来洽谈.欢迎光临

从事专业拉伸模设计与制造,高速模设计与制造.高品质钨钢和日本原装进口慢走丝加工 从事多年网络端子模具,有专业的人才,雄厚的设备,一流的服务,模具精度高,加工用瑞士进口啊其慢走丝加工.模具刀口和冲头用进口钨钢.模具的模架是用标准模架.模具结构.快拆结构从事多年网络端子模具,有专业的人才,雄厚的设备,一流的服务,模具精度高,加工用瑞士进口啊其慢走丝加工.模具刀口和冲头用进口钨钢.模具的模架是用标准模架.模具结构.快拆结构,方面维修模具,省约维修时间.保证模具精度.(主要开发高速冲压模具)每分为450-600次.,方面维修模具,省约维修时间.保证模具精度.(主要开发高速冲压模具)每分为450-600次.

本产品的加工定制是是,作用对象是金属,工艺类型是拉深模,主要加工设备是冲压,铣床,车床,磨床,线割,加工设备数量是12,加工能力是雄厚,适用范围是家电,医疗,食品,汽车,电子,日用品,手机,珠片,工艺品,餐具,各种冲压件,工序组合类型是级进模/连续模,模具材质是进口钨钢