

申皓佛山冲床冲压端子精密下死点检知器SD-601

产品名称	申皓佛山冲床冲压端子精密下死点检知器SD-601
公司名称	东莞市申皓精密机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:合模机 品牌:DUCIS申皓
公司地址	东莞长安
联系电话	0769-85305424 13113184401

产品详情

申皓是一家台湾企业有限公司在广东省，厦门及江苏省等地都设有分公司，从事冲床的自动化、安全化、无人化的研究与开发已有多年的历史，在此领域已积累了较丰富的经验。我公司研发生产的sd系列冲床模具安全检测装置与高精密微电脑下死点检知装置已广泛应用于冲压生产各领域。 高精度微电脑下死点检出装置：

sd-401、sd-402，品质可靠，使用放心。检测精度 $1\mu\text{m}$ 。当产品出现跳屑、压伤、重叠、送料不到位等现象时，能侦测出来并自动停机。从而能为您提高产量、弥补人为疏失、降低不良率、实现高品质自动化检测。

sd-601、sd-602，最新研发出来的高精度下死点检出器，本公司特别开发出内部角度设定方式，且分解程度达到 $0.1\mu\text{m}$ ，对于以往很难检测的凸底模具等能非常容易的进行检测。

多功能模具安全检出装置、成品光电通过检出装置：sd-101、sd-201/sd-202，自动化的先驱，多功能监视系统。针对连续冲压设计，取代人工监视、材料中断、弯曲挤料、送料不足、送料过长、落料不良、成品吹出等，均可适时检出停机，以保护模具及冲床并防止不良品的产生。 微调式双面给油器：本机采用日本进口高密度羊毛耗材，耐磨性强、且含油性佳，可控制油量大小，及定点加强给油，使油料能均匀涂布在冲压材料双面，从而大幅提升冲压模具寿命。 代理理研光电护手系列：该系列产品最小检测能力为直径15-40mm，设计轻巧，所需空间小，，以实现高性能和高可靠地检测;增加两手操作按钮，使安全可靠，得以绝对保证。 代理销售冲床自动化送料周边设备。 机台自动化控制与维修。

我公司技术力量雄厚，长期以来，我们秉承“品质第一，服务至上”的宗旨，竭诚为广大新老客户提供高品质、高效能、人性化、自动化的优良产品。我们期望能与贵公司携手共创未来！

申皓是一家台湾企业有限公司在广东省，厦门及江苏省等地都设有分公司，从事冲床的自动化、安全化、无人化的研究与开发已有多年的历史，在此领域已积累了较丰富的经验。我公司研发生产的sd系列冲

床模具安全检测装置与高精度微电脑下死点检知装置已广泛应用于冲压生产各领域。 高精度微电脑下死点检出装置：

sd-401、sd-402，品质可靠，使用放心。检测精度 $1\mu\text{m}$ 。当产品出现跳屑、压伤、重叠、送料不到位等现象时，能侦测出来并自动停机。从而能为您提高产量、弥补人为疏失、降低不良率、实现高品质自动化检测。

sd-601、sd-602，最新研发出来的高精度下死点检出器，本公司特别开发出内部角度设定方式，且分解程度达到 $0.1\mu\text{m}$ ，对于以往很难检测的凸底模具等能非常容易的进行检测。

多功能模具安全检出装置、成品光电通过检出装置：sd-101、sd-201/sd-202，自动化的先驱，多功能监视系统。针对连续冲压设计，取代人工监视、材料中断、弯曲挤料、送料不足、送料过长、落料不良、成品吹出等，均可适时检出停机，以保护模具及冲床并防止不良品的产生。 微调式双面给油器：本机采用日本进口高密度羊毛耗材，耐磨性强、且含油性佳，可控制油量大小，及定点加强给油，使油料能均匀涂布在冲压材料双面，从而大幅提升冲压模具寿命。 代理理研光电护手系列：该系列产品最小检测能力为直径15-40mm，设计轻巧，所需空间小，，以实现高性能和高可靠地检测;增加两手操作按钮，使安全可靠，得以绝对保证。 代理销售冲床自动化送料周边设备。 机台自动化控制与维修。

我公司技术力量雄厚，长期以来，我们秉承“品质第一，服务至上”的宗旨，竭诚为广大新老客户提供高品质、高效能、人性化、自动化的优良产品。我们期望能与贵公司携手共创未来！

本产品的加工定制是否，类型是合模机，品牌是DUCIS申皓，型号是SD-601，适用范围是保护模具及材料，产品别名是下死点检知器