

# 电火花打砂强化机 模具强化机

产品名称	电火花打砂强化机 模具强化机
公司名称	泰州市海陵区金科电器厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:模具强化机 品牌:五洋
公司地址	泰州市海陵区苏陈镇苏红公路一号桥(苏陈)
联系电话	13852612638

## 产品详情

### 五洋wyd-200型电火花打砂强化机使用说明书

#### 一、原理

电火花打砂强化机是利用脉冲火花放电时所产生的能量，将电极棒（硬质合金材料，如碳化钨棒）熔化后的结晶微粒熔渗到金属表面，形成新的高硬度的强化层，强化层硬度可达hrc80度，以延长各种模具、刀具的使用寿命。而改变其电气输出极性，机器的输出功能即变成打砂机。

#### 二、结构

本机最大的特点是：通过机器后侧一开关的转换，输出细、粗两种不同的工作状态，实现十档由细到粗的输出选择，扩大了用户对皮纹粗细不同效果的选择空间。

#### 三、主要用途

主要用途有三项：

强化：各种模具、刀具的刃口部件及机械零件易磨损部件的强化；

打砂：利用反向后输出脉冲的电火花腐蚀机能，在模具表面形成粗细不同的多种皮纹效果；

修补：利用强化后金属表面的微量增厚，可对各类模具的易磨损部位进行修补，以达到恢复使用的目的。

#### 四、主要参数

电源电压：ac 220v；

输出功率：100-200w；

振动频率：100-200hz；

强化电流：1-3a

强化效率：cm<sup>2</sup>/3分钟左右；

电极规格： 2\*30-40，打砂时使用钢锯条或其它碳钢棒片；

主机体积：300\*140\*350；

主机质量：12kg。

## 五、使用

插上电源线、磁铁搭线及振动器接口插头，拧紧振动器夹头上的电极，将磁铁搭接吸到工件上，选择后侧板上转换开关的位置（朝上为粗，朝下为细），接通电源开关，根据粗、细要求再拨动调功开关，选择相应的档位，即可进入工作状态。

**强化：**将机器面板右侧不带灯的极性开关拨向强化位置，用汽油或酒精净化强化部位，手持振动器使电极在强化部位反复、均匀地移动，强化部位出现白色强化区，一般对同一强化部位宜先细、后中或粗、再细，以提高强化部位的粗糙度（先细、后粗是调节调功开关而实现的）。

**打砂：**极性开关拨向打砂，电极改为钢锯条或其它金属棒、片，使电极与工件在液体介质中工作，形成金属表面的火花随机点，火花由弱至强即可形成多种皮纹效果。

**修补：**按照强化程序操作，利用强化后工件表面增加10um左右的厚度，可用于模具、刀具、机械零件磨损后的微量修复。

## 六、售后服务

本厂所有产品售后六个月内实行三包，免费维修。敬请用户不要自行拆、焊电气部位，否则不能享受免费服务。

同时敬请用户对本品提出宝贵的使用意见，改进意见，为本厂不断提高产品质量，不断提高产品的性能指标提供可靠的依据。

谢谢新、老客户！

姜堰市金科电器厂（原姜堰市电子器材厂）

地址：姜堰市苏陈镇苏红路一号桥 邮编：225512

电话：0523-89615493 13852612638 13515156290

本产品的加工定制是是，类型是模具强化机，品牌是五洋，型号是wyd-212