

斜管沉淀池 平流式沉淀池

产品名称	斜管沉淀池 平流式沉淀池
公司名称	宜兴博辉环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:平流式沉淀池 单池处理水量:20 (m3/h)
公司地址	宜兴市和桥镇工业集中区
联系电话	0510-87877789 13921306522

产品详情

[点击此处、设备制作方案](#)

[造纸生产废水的处理方案](#)

2.1 预处理

废纸造纸生产废水的预处理是保证系统达标的前提,预处理的主要目的:回收废水中的纤维、降低生化系统负荷。一般厂家均在车间内部对白水进行纸浆回收,在此不做赘述,本文所述的预处理主要是混合废水的厂外处理,主要包括纸浆回收、物化处理。2.1.1 纸浆回收常用的纸浆回收设备有斜筛、重力自流式筛网过滤机、普通旋转过滤机、反切单向流旋转过滤机等,常用的为斜筛。建议根据试验确定水力负荷及筛网目数,在没有数据的前提下,推荐水力负荷为 $10 \sim 15 \text{ m}^3 / (\text{m}^2 \cdot \text{h})$,筛网80~100目。近年来出现多圆盘回收混合废水纤维。多圆盘原先多用于厂内白水处理,现在已有箱板纸厂家采用它回收厂外混合废水的纤维。多圆盘运行费用低、基本不需加药、回收纤维质量高、出水悬浮物含量低($ss < 60 \text{ mg/l}$)

,后续可以省去初沉池,具有广阔的应用前景,值得设计人员关注。2.1.2 物化处理造纸废水物化预处理常用的有气浮法和沉淀法。气浮法主要为机械法和溶气法。机械法以涡凹气浮为代表,溶气气浮以普通溶气气浮和浅层气浮为代表。机械法优点为无回流,设备简单,动力消耗低;缺点是气泡大,数量有限,效率相对低,且设备维护相对复杂。传统溶气气浮因其占地面积大,投资高,新工程很少用;浅层气浮因其效率高、占地小,在溶气气浮中处于主导地位。沉淀法常用处理设施有斜管沉淀池、辐流沉淀池和平流沉淀池等。斜管沉淀池易堵塞,平流沉淀池排泥困难。造纸废水多采用结构简单、管理方便的辐流沉淀池,其表面负荷可取 $1 \sim 2 \text{ m}^3 / (\text{m}^2 \cdot \text{h})$ 。2.2 生化处理生化处理是废纸造纸生产废水处理的关键部分“ ,厌氧+好氧”工艺具有耐冲击负荷、cod去除率高、动力消耗低、运行费用低等优点,被广泛采用。厌氧处理一般采用水解酸化或完全厌氧反应器(uasb、ic、pafR等)

。根据生化进水浓度的高低,选择将厌氧控制在水解酸化阶段或完全厌氧阶段,建议当生化进水 $\text{cod}_{\text{cr}} > 800 \text{ mg/l}$ 采用完全厌氧反应器。好氧处理一般采用活性污泥法、接触氧化法或氧化塘,其中以活性污泥法应用最广。厌氧系统容积负荷可取 $2 \sim 15 \text{ kgcod}_{\text{cr}} / (\text{m}^3 \cdot \text{d})$,好氧系统污泥负荷可取 $0.25 \sim 0.6 \text{ kgcod}_{\text{cr}} / (\text{kgml ss} \cdot \text{d})$ 。

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是平流式沉淀池，单池处理水量是20（m³/h），沉降时间是200（min），有效面积是22.4（m²），进水口尺寸是DN80（mm），出水管口径是DN150（mm），进水悬浮浓度是1000（mg/L），出水悬浮浓度是20（mg/L），单池自重是8500（kg）