

电渗析EDI高纯水设备,EDI超纯水系统,

产品名称	电渗析EDI高纯水设备,EDI超纯水系统,
公司名称	深圳市华南高科水处理设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:HKE-4000 进水压力:0.2 (Mpa)
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新丰路6号台中工业区A9栋101
联系电话	029-81317612 13402942855

产品详情

电去离子 (edi) 系统概述

电去离子 (electrodeionization) 简称edi, 是一种将离子交换技术, 离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。属高科技绿色环保技术。edi净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点, 已在制备纯水的系统中逐步代替混床作为精处理设备使用。这种先进技术的环保特性好, 操作使用简便, 愈来愈多地被人们所认可, 也愈来愈多广泛地在医药、电子、电力、化工等行业得到推广。

用edi模块作为后级处理电去离子超纯水处理设备 采用反渗透主机加edi电去离子超纯水处理设备

电去离子 (edi) 系统的工作原理

电去离子 (edi) 系统主要是在直流电场的作用下,通过隔板的水中电介质离子发生定向移动,利用交换膜对离子的选择透过作用来对水质进行提纯的一种科学的水处理技术。电渗析器的一对电极之间,通常由阴膜,阳膜和隔板(甲、乙)多组交替排列,构成浓室和淡室(即阳离子可透过阳膜,阴离子可透过阴膜)。淡室水中阳离子向负极迁移透过阳膜,被浓室中的阴膜截留;水中阴离子向正极方向迁移阴膜,被浓室中的阳膜截留,这样通过淡室的水中离子数逐渐减少,成为淡水,而浓室的水中,由于浓室的阴阳离子不断涌进,电介质离子浓度不断升高,而成为浓水,从而达到淡化,提纯,浓缩或精制的目的。

电去离子 (edi) 系统原理图

edi膜片

电去离子 (edi) 系统的优点

1. 无需酸碱再生: 在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生, 且需要安全储存酸碱的车间, 再生时有大量有害废水和废弃物需处理, 增加了环保和安全方面的工作困难。而edi则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作。保护了环境。2. 连续、简单的操作: 在混床中由于每次再生和水质量的变化, 使操作过程变得复杂, 而edi的产水过程是稳定的连续的, 产水水质是恒定的, 没有复杂的操作程序, 操作大大简化。3. 降低了安装的要求: edi系统与相当处理水量的混床相比, 有较不的体积, 它采用积木式结构, 可依据场地的高度和窠灵活地构造。模块化的设计, 使edi在生产工作时能方便维护。

电去离子 (edi) 水处理设备

电去离子 (edi) 水处理设备

电去离子 (edi) 系统的应用领域

1、电厂化学水处理2、电子、半导体、精密机械行业超纯水3、食品、饮料、饮用水的制备4、小型纯水处理站，团体饮用纯水5、精细化工、精尖学科用水6、其他行业所需的高纯水制备7、制药工业工艺用水8、海水、苦咸水的淡化

渗析是属于一种自然发生的物理现象。如将两种不同含盐量的水，用一张渗透膜隔开，就会发生含盐量大的水的电介质离子穿过膜向含盐量小的水中扩散，这个现象就是渗析。这种渗析是由于含盐量浓度不同而引起的，称为浓差渗析。渗析过程与浓度差的大小有关，浓差越大，渗析的过程越快，否则就越慢。因为是以浓差作为推动力的，因此，扩散速度始终是比较慢的。如果要加快这个速度，就可以在膜的两边施加一直流电场。电解质离子在电场的作用下，会迅速地通过膜，进行迁移过程，这就称为电渗析。渗析膜是用高分子材料制成的一种薄膜，上面有离子交换活性基团。膜内含有酸性活性基团的称为阳膜；如有碱性活性基团的称阴膜。从膜的结构上分，又可分为异相膜、均相膜、半均相膜三种。

更多产品说明请参看公司网站：<http://www.hugke.com>电话：0755-28708621 传真：0755-84268569

联系人：刘一鸣 (13715141886)

本产品的加工定制是是，型号是HKE-4000，进水压力是0.2 (Mpa)，电压是220 (V)，额定产水量是4 (m³/h)，工作水温是5-45 ()