

# 纯水设备 二级反渗透设备 海水淡化系统 苦咸水淡化系统 中水回用

产品名称	纯水设备 二级反渗透设备 海水淡化系统 苦咸水淡化系统 中水回用
公司名称	广州市清清水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:AJX-RO-25T 操作压力:1.6 ( Mpa )
公司地址	广州市花都区炭步镇炭南路南街工业区自编3号
联系电话	020-36979903 13924171656

## 产品详情

我们的经营范围/scope of business

饮用纯净水及食品饮料工艺用水处理系统

drinking pure water /food and beverage process water treatment system

饮用水包装线解决方案

drinking water packing line solution

工业纯水、超纯水系统；海水淡化工程；

industrial pure water and ultra pure water system ; sea water desalination project ;

中水回用及污水处理成套设备

industries water reuse and wastewater treatment of complete sets of equipment ;

设备维修，整改及配件供应

equipment maintenance, improvement and accessories supply

二、ro反渗透纯水系统

概述：反渗透是一项新的薄膜分离技术，依靠反渗透膜在压力作用下，使溶液中的溶剂与溶质进行分离的过程、化工、饮料、酿酒、奶制品、民用等行业用水。设备特点：脱盐率高、运行稳定、更高的水质保证、运行成

技术参数：进水要求温度：1 - 45 ，ph：3 - 10污泥指数sdi < 5，浊度ntu < 1，余氯 < 0.1ppm，去除率 > 97%电

### 三、用户需知：

用户应提供原水化验的详细资料，以便我公司据以进行相关选型及排列计算。

用户应说明产水的水质要求，用途，产水量。

我公司备有多种型号的压力容器，膜，配件等，若用户特别说明，将尽力满足要求。

我公司对设计、销售的设备提供安装调试及对用户操作运行人员的培训。

我公司对用户实行设备一年保修，终身服务的原则，均建立档案，进行跟踪服务，确保质量水平。

正品承诺：本厂为正规生产厂家，所销售的产品均为正品，有正规增值税发票，提供质量保证和完美的售后服务。

售货服务：保质期内（非人为的损坏及故障）本公司提供一年免费售后服务；保质期外提供有偿终生维护，及时优质的维修服务和技术支持。

售前服务：本公司的服务工程师将秉承专业精神，为客户免费提供售前技术服务咨询，并根据贵厂的实际需求做出科学的设备平面设计布局，工艺流程等系统整体设计和规划，是贵厂整体更经济，更实用，更有效。

广州市清清水处理设备有限公司全体员工热忱欢迎新老顾客来人来电咨询139-0239-0961（古小姐），020-36979903转8003

我们将制定详细的工程方案，实现低成本、高效率、科学化的工艺组合，使产水效果达到您的理想要求

本产品的加工定制是是，型号是AJX-RO-25T，操作压力是1.6（Mpa），水电阻率是0.1，出水量是25T/小时，外形尺寸是1200\*120\*250（cm），电压是380（V），水质是标准，功率是35000（w），电导率是10，脱盐率是99.7（%），单机出力是25T（/h），品牌是安吉星，证明是ISO9001