

坎普尔 (CANPURE)EDI

产品名称	坎普尔 (CANPURE)EDI
公司名称	南京意切水处理科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:1000-5000 操作压力:1.5 (Mpa)
公司地址	南京市江宁区东山街道上元大街485号泰富花苑1幢151室
联系电话	15380753416 15380754009

产品详情

一、edi工作原理

edi (elcctrodeionization) 是一种将离子交换技术、离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。它巧妙的将电渗析和离子交换技术相结合，利用两端电极高压使水中带电离子移动，并配合离子交换树脂及选择性树脂膜以加速离子移动去除，从而达到水纯化的目的。在edi除盐过程中，离子在电场作用下通过离子交换膜被清除。同时，水分子在电场作用下产生氢离子和氢氧根离子，这些离子对离子交换树脂进行连续再生，以使离子交换树脂保持最佳状态。

edi设施的除盐率可以高达99%以上，如果在edi之前使用反渗透设备对水进行初步除盐，再经edi除盐就可以生产出电阻率高达18m .cm以上的超纯水。

edi膜堆是由夹在两个电极之间一定对数的单元组成。在每个单元内有两类不同的室：待除盐的淡水室和收集所除去杂质离子的浓水室。淡水室中用混匀的阳、阴离子交换树脂填满，这些树脂位于两个膜之间：只允许阳离子透过的阳离子交换膜及只允许阴离子透过的阴离子交换膜。树脂床利用加在室两端的直流电进行连续地再生，电压使进水中的水分子分解成 h^+ 及 oh^- ，水中的这些离子受相应电极的吸引，穿过阳、阴离子交换树脂向所对应膜的方向迁移，当这些离子透过交换膜进入浓室后， h^+ 和 oh^- 结合成水。这种 h^+ 和 oh^- 的产生及迁移正是树脂得以实现连续再生的机理。当进水中的 na^+ 及 ci^- 等杂质离子吸附到相应的离子交换树脂上时，这些杂质离子就会发生象普通混床内一样的离子交换反应，并相应地置换出 h^+ 及 oh^- 。一旦在离子交换树脂内的杂质离子也加入到 h^+ 及 oh^- 向交换膜方向的迁移，这些离子将连续地穿过树脂直至透过交换膜而进入浓水室。这些杂质离子由于相邻隔室交换膜的阻挡作用而不能向对应电极的方向进一步地迁移，因此杂质离子得以集中到浓水室中，然后可将这种含有杂质离子的浓水排出膜堆。

本产品的加工定制是是，型号是1000-5000，操作压力是1.5 (Mpa)，水电阻率是18，出水量是1000-5000

, 外形尺寸是400*600*700 (cm), 电压是380 (V), 水质是18兆欧, 功率是150 (w), 电导率是0.18, 脱盐率是99.9 (%), 单机出力是1000-5000 (/h), 品牌是KANPURE