

# 型煤压球机 煤粉压球机 制球机

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 型煤压球机 煤粉压球机 制球机           |
| 公司名称 | 巩义市站街中原机械厂                |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:中原<br>型号:360 |
| 公司地址 | 巩义市站街工业园区                 |
| 联系电话 | 0371-64409111 13663000876 |

## 产品详情

小型压球机

中型压球机

大型压球机发货

压球机产品

压球机经典案例

好消息：

本公司生产出的部分产品支持淘宝，淘宝网店正在建立中.....

部分产品以开通淘宝，详细加qq42635659 谢谢对本公司的支持！

压球机主要部件组成：

### 1、压球机给料部分

本系列机使用的主要物料是煤粉、焦粉、矿粉、；氧化铁皮、除尘灰、污泥等。具有一定的散比重，而且成型辊的直径越大也就有较大的咬入角，所产生的压力也就越大，所以保证物料均匀进入双辑之间，定量给料是重要的，一般有三种方法：皮带供料机给料，由于经济实用该中给料方式成了众多之首选：

### 2 压球机的水平螺旋给料机给料（适用较窄的轧辊）

3 預压螺旋给料.，定量给料目的在于使主机运行平稳，负荷稳定，当给料量超出主机所产成品量时，

就会造成主机超负荷，甚至会迫使主机停车,给料小于主机生产量时，则成球效果不好，球的强度差，因此运行中掌握好进料量是本机运行的重要环节，也就是熟练的操作技术是保证压球机正常运行的重要条件。螺旋加压给料的主要优点是用可调节螺旋转速的方法来获得所需要的预压力，使散物料获得较大的压缩比，同时排出散料中的气体,为型轮的高压成型作必要的准备，预压力的调定一般可根据成型料性质在0.3-0.5mpa 之间。：

## 2、压球机传动部分

本系列机的主传动系统为：电动机 -v 形带-圆柱齿轮减速器-开式齿轮—轧辊。

## 3、成压球机型部分

成型部分主要指主机部分，其核心部分是轧辊，轧辊的毛坯分为：整体锻造和铸造的，铸造的密度小，结构粗糙，但是比较经济。锻造而成的密度大，结构密实，耐磨性能好，寿命长，球槽加工工艺性好，合适物料种类多，而且运行可靠，大多用于中高压的大型成型机，但成本高。制造工艺改进后，现在的装备更换维修更方便，减少了用户维修的难度。

## 4、压球机斜铁承压机构

此部分主要用于非液压的恒压压球机上，已获得国家专利，本机构非常简单，但作用之大，非常牢靠稳定，整体钢性特别好，调整容易，无磨损，其结构是调整丝杠压迫斜铁向下移动，积压另一块斜铁向浮动压辊提供一个固定的推力，从而使压辊正常长期工作。缺点是用此机构，压煤粉必须加上两个吸铁器，来清除物料的铁块。压制冶金粉料可以加装筛子，防止铁块破坏设备。

压球机主要技术参数：

| 压球机型号    | 辊皮直径(mm) | 设计产量(t/h) | 电机功率(kw) |
|----------|----------|-----------|----------|
| 290型压球机  | 290      | 1-3       | 5.5      |
| 360型压球机  | 360      | 4-6       | 7.5      |
| 430型压球机  | 430      | 6-8       | 15       |
| 500型压球机  | 500      | 8-10      | 18       |
| 650型压球机  | 650      | 10-15     | 25       |
| 800型压球机  | 800      | 15-22     | 30       |
| 1000型压球机 | 1000     | 22-30     | 45       |

压球机的型号不同，结构形式不同，价格也不同，型号有7、8个，价格从8000-200000元不等，可定做各种规格辊皮模具，买前请联系厂家!

售前服务：为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作。售中服务：陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程。售后服务：公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员。产品质量：一年内质保

中原服务电话：0371-67523611 传真：0371-64402166

服务手机：13663000876

本产品的加工定制是是，品牌是中原，型号是360，产品别名是煤球机